ОТ ПЕРВОГО ЛИЦА

Интервью с С.А. Макуровым

с. 2

ТВОИ ЛЮДИ, ЗАВОД!

Заводская азбука от А до Я

с. 3

ПО ТРУДУ И ЧЕСТЬ

Награждены лучшие

с. 4

№ 7 (1565) 16 июля 2021 г., пятница

Газета АО «Кировский завод по обработке цветных металлов». Издается с 5 июня 1964 года

АО «Кировский завод по обработке цветных металлов»

МЕТАЛЛУРГ

ПОЗДРАВЛЕНИЕ

Уважаемые заводчане, дорогие ветераны! Поздравляю вас с профессиональным праздником – Днем металлурга!

День металлурга всегда был и остается поводом для гордости всех, кто чтит и продолжает традиции этой славной профессии. Вы с честью принимаете все вызовы нынешнего времени, бережно передавая из поколения в поколение накопленные знания и опыт.

От всей души желаю новых трудовых достижений, уверенности в завтрашнем дне. Крепкого здоровья, хорошего настроения, счастья и благополучия вам и вашим близким!

Антон Азанов, генеральный директор ООО «УГМК-ОЦМ»

Уважаемые коллеги! Дорогие ветераны! Поздравляю вас с нашим общим праздником – Днем металлурга!

Среди множества профессиональных праздников День металлурга всегда занимал особое место, поскольку металлургия на протяжении всей российской истории находилась на передовых рубежах экономических и социальных преобразований и сегодня является движущей силой индустриального развития нашей страны. Основой и залогом высокого потенциала отрасли остаются люди. Сегодня на предприятии трудятся высококвалифицированные рабочие и специалисты, компетентные руководители, умеющие эффективно работать и решать сложные задачи, достигать поставленных целей, способствуя развитию нашего предприятия.

Кировский завод ОЦМ – один из лидеров российского рынка цветного проката, поставщик высококачественной продукции, востребованной как в России, так и за рубежом, и в этом заслуга каждого нашего работника. Трудолюбие и мастерство, ответственность и преданность любимому делу – все это заслуживает истинного признания и глубокого уважения. Спасибо за ваш труд!

В этот замечательный праздник примите сердечные пожелания профессиональных побед и личных достижений! Крепкого здоровья, благополучия, счастья, стабильности и процветания вам и вашим близким.

Сергей Макуров, директор АО «КЗОЦМ»

Дорогие коллеги-металлурги!

Примите самые искренние поздравления с профессиональным праздником!

Металлурги – это люди, обладающие особой трудовой закалкой и выдержкой, настоящие профессионалы своего дела! Ваша нелегкая профессия ответственна и почетна. Она требует стойкости духа и закаленного характера. Вы наша гордость!

В этот замечательный праздник примите пожелания профессиональных побед и личных достижений. Пусть семья и близкие люди станут опорой и поддержкой. Крепкого здоровья, благополучия, хорошего настроения, стабильности и достойной зарплаты!

Дарья Игошина, председатель Совета молодежи

Уважаемые ветераны и работники завода!

Поздравляю вас с профессиональным праздником!

Особые поздравления ветеранам-заводчанам, работавшим в начальный период истории завода, в годы его освоения и становления. Многое изменилось за эти годы: содержание труда и технологии, корпоративная культура. Но неизменным остается верность последующих поколений своей профессии, их преданность нелегкому труду металлурга.

Примите самые искренние пожелания вам и вашим семьям здоровья, домашнего уюта, благополучия, счастья и мира!

С Днем металлурга!

Татьяна Заболотских, председатель Совета ветеранов

АКТУАЛЬНО

ОСНОВА ВСЕГО – БЕЗОПАСНОСТЬ

Уважаемые коллеги!

Ежедневно мы приходим на свои рабочие места, вносим свой вклад в развитие десятков предприятий компании, благодаря чему у каждого из нас есть уверенность в будущем. Но при этом важно помнить, что основа всего – безопасность. Никакие цели не имеют значения без заботы о здоровье или жизни человека.

Для нас важен каждый сотрудник нашей компании, именно поэтому безопасность производства в сфере охраны труда должна выйти на новый уровень. Эта работа касается всех нас без исключения, благополучие сотрудников – приоритет и основная ценность компании.

Поэтому я обращаюсь к каждому сотруднику ОАО «УГМК» вне зависимости от должности и профессии: жизненно необходимо соблюдать существующие правила безопасности, внимательно оценивать риски и тщательным образом продумывать каждое действие.

В вопросах безопасности недопустимо равнодушие.

Не проходите мимо нарушений, если вы их увидели. Реагируйте всеми доступными способами: предостерегайте коллег, сообщайте о нарушениях непосредственному руководителю, чтобы он вовремя мог на них отреагировать. Мы также организовали горячую линию, куда можно сообщить о нарушении правил охраны труда и промышленной безопасности на любом предприятии ОАО «УГМК».

Помните, только ответственное отношение к себе и окружающим поможет избежать непоправимых последствий и сделать повседневный труд на наших предприятиях безопасным. Берегите себя, вас ждут дома!

Андрей Козицын,
генеральный директор
ОАО «УГМК»

Телефон горячей линии управления охраны труда и промышленной безопасности ОАО «УГМК» 8-800-600-92-44,
Эл. почта: ot@ugmk.com

ТРУДОВЫЕ БУДНИ

ПОКОЛЕНИЕ NEXT

В течение июня от службы занятости в рамках летней трудовой кампании на нашем предприятии трудились подростки в возрасте 16 лет. Трое из них дети и внуки наших сотрудников: Алиса Машинина, Александр Пермяков, Данила Хадеев.

Работая по три часа в день, ребята выполняли работу, не требующую специальной подготовки. Девочки, вооружившись тряпками и ведрами, промыли стены в коридорах участка № 2 прокатно-прессового цеха, боковые лестничные пролеты и перила центральной лестницы в заводоуправлении. Провели обеспыливание поверхностей стеллажей в архивохранилище по личному составу и проектно-конструкторской документации, а также пропололи цветники около фонтана и Доски почета на Октябрьском проспекте.

Молодые люди занимались благоустройством заводской территории: красили уличные ограждения цеха холодной штамповки, убирали опилки возле пилорамы, освобождали дорогу около деревообрабатывающего участка от старого мусора и веток. Работа была проделана большая и необходимая для предприятия.

Трудоустройство подростков на период летних каникул – хорошая традиция, которая связана, скорее, не с производственной необходимостью, а с социально ориентированными целями приобщения подростков к труду, к получению минимальных профессиональных навыков и опыта работы в коллективе.

– Для меня это первый опыт трудовой деятельности, – рассказывает Алиса МАШИНИНА, выпускница 9 класса СОШ № 18. – Работа несложная, правда, ответственная, но зато позволяющая заработать свои личные деньги. Понравилась интересная и динамичная жизнь завода. Пять лет назад я была на экскурсии в цехах, но тогда впечатление было совсем другим: сейчас я увидела предприятие изнутри и познакомилась с работой моих родных людей. Да и приобрела опыт общения с ребятами из других школ, что для меня тоже оказалось интересным.

Во время летнего трудоустройства у ребят появляется возможность больше узнать о предприятии, проникнуться атмосферой завода. И в будущем после окончания школы, колледжа или вуза вернуться туда, где они когда-то работали на летних каникулах. К тому же их личный заработок – это неплохое подспорье для семейного бюджета или возможность самостоятельно приобрести или накопить на то, о чем давно мечтали. Кто знает, может быть, благодаря таким программам, организованным службой занятости, на нашем предприятии появятся новые трудовые династии.

Во время работы в прокатно-прессовом цехе

ОТ ПЕРВОГО ЛИЦА

ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ОСТАЮТСЯ ПРЕЖНИМИ

Свой профессиональный праздник металлурги традиционно отмечают производственными достижениями. Каковы они сегодня? Что сделано за последний год? Какие планы впереди? Накануне Дня металлурга мы попросили директора нашего предприятия Сергея Анатольевича Макурова ответить на некоторые вопросы.

– Сергей Анатольевич, как Вы оцениваете результаты работы предприятия в 2020 году – первой половине 2021 года? Чем этот период запомнился? Все ли цели, которые были поставлены, удалось реализовать?

Для нашего завода, как, впрочем, для всей нашей страны и мира в целом, минувший год стал годом – вызовом: мы столкнулись с таким явлением как пандемия. Не сказать, что это нечто неизведанное – история знает такие «примеры», но пандемию знала история, а не мы с вами…

Первое время все испытывали некую растерянность: что делать дальше? Как защититься? Будет ли продолжена работа предприятий и учреждений? Этот промежуток времени «риторических» вопросов был непродолжительным. В госструктурах, органах власти на местах и в нашей компании были сформированы соответствующие штабы по борьбе с распространением этой новой инфекции. Мы нашли общие решения по организации работы предприятия в этих непростых условиях, ввели меры выявления и профилактики распространения COVID-19. Но не у всех наших поставщиков и потребителей это получилось так же быстро и хорошо, как у нас. Результатом стал срыв сроков поставки ряда оборудования и материалов, поздний приезд специалистов по монтажу и наладке оборудования (это повлияло на завершение и перенос некоторых объектов модернизации на 2021 год), недоразмещение во втором квартале заказов, нужных для полной загрузки завода. Поэтому мы «дозагружаясь» во втором полугодии не смогли полностью выполнить производственную программу 2020 года.

Особенно хочу отметить наши общие действия против инфекции: от оперативного реагирования на выявляемые случаи, использования средств защиты везде и всеми до командной работы по организации помощи нашим ветеранам в это непростое время.

К сожалению, когда мы сегодня вспоминаем, как все начиналось, то все еще продолжаем жить в условиях уже третьей волны распространения инфекции. И сейчас я, пользуясь случаем, хотел бы в очередной раз призвать вас, мои коллеги, так же, как в начале, всем вместе продолжить ответственно относиться к своему здоровью и здоровью окружающих нас людей: коллег, родных и близких – и воспользоваться возможностью защититься путем вакцинации.

Первое полугодие текущего года показало, что пандемия не остановила нашу жизнь, а в некотором смысле сделала ее динамичней. Очень быстро стали развиваться процессы, влияющие как на затраты, связанные с выпуском нашей продукции, так и на ее стоимость: в течение первого полугодия цена на наше основное сырье – катодную медь – увеличилась почти на четверть – 24 %. На фоне роста цен к концу первого полугодия сформировался дефицит на часть выпускаемых нами заказов ,в основном, так называемого «толстого» сортамента. При этом заказами на часть листового и ленточного сортамента мы загружены уже до середины августа.

В целом, по результатам первого полугодия 2021 года даже при небольшом дефиците заказов (выполнение производственной программы составило 97,9 %) нам удалось добиться неплохого положительного финансового результата, но основным фактором был рост цены.

Масочный режим, введенный весной 2020 года, до сих пор остается одной из форм защиты и профилактики распространения короновирусной инфекции (На фото: момент встречи С. А. Макурова с губернатором Кировской области И. В. Васильевым на АО «КЗОЦМ» 1 марта 2021 года)

– В последнее время ОАО «УГМК» активно проводит трансформацию предприятий. Эта работа уже отражается на деятельности нашего завода?

Да, во второй половине прошлого года, невзирая на продолжающуюся пандемию, в нашей компании стартовала трансформация всего бизнеса, направленная на рост эффективности и рентабельности всех процессов, происходящих в ОАО «УГМК», в каждом ее предприятии и подразделении. И мы как одно из важных предприятий УГМК тоже включены в эти процессы. В настоящее время внутри компании идет работа по оптимизации закупочной деятельности и транспортной логистике, по выявлению резервов увеличения производительности. Причем участниками этих процессов являются все, и у каждого есть возможность стать автором инициатив, направленных на повышение эффективности. Часть персонала участвует в обучении, чтобы впоследствии применить свои и полученные знания при решении задач оптимизации на разных предприятиях компании. Другая часть персонала привлекается к участию в рабочих группах по тиражированию инициатив внутри своих предприятий.

– Сергей Анатольевич, наш завод более 13 лет находился под управлением компании «УГМК-ОЦМ». Сейчас этот период заканчивается. Как изменится жизнь завода после июля 2021 года и каковы перспективы развития предприятия?

Безусловно, одним из процессов трансформации явилась реструктуризация работы ООО «УГМК-ОЦМ» и заводов, входящих в его структуру: АО «КЗОЦМ» и ПАО «РЗОЦМ». С 1 июля 2021 года мы выведены из одной общей группы и, находясь под прямым управлением нашей материнской компании ОАО «УГМК», самостоятельно организуем свою оперативную деятельность. Нашему заводу полностью переданы функции по сбыту, а значит, по поиску и размещению в производстве заказов. Расширен функционал служб снабжения, логистики и безопасности. Но хочу подчеркнуть, что мы остаемся предприятием Уральской Горно-Металлургической Компании!

С учетом произошедших изменений в настоящее время идет пересмотр и согласование планов финансово-хозяйственной деятельности предприятия на второе полугодие 2021 года. Но этот пересмотр не меняет наших целей по выполнению производственной программы, программ модернизации, ремонтов основного и вспомогательного оборудования, замене изношенного, а также планам по достижению заданных технологических параметров: выходу годного и объемов несоответствующей продукции и т. п.

Реализация этих планов и программ обеспечит нам достижение необходимого экономического эффекта не только в текущем году, но и станет основой для повышения нашей эффективности в рамках проводимой трансформации.

ТВОИ ЛЮДИ, ЗАВОД!

ЗАВОДСКАЯ АЗБУКА

Мы – заводчане! И для многих из нас это звучит гордо! Завод – особый мир со своим укладом и ритмом жизни. И по его законам живут и работают люди разных профессий, ежедневно обеспечивая своим трудом качественное функционирование предприятия.

Накануне Дня металлурга мы создали своеобразный алфавит, где почти на каждую букву разыскали профессии, которые существуют на нашем предприятии. Вот что получилось.

А – архивовед (специалист по документационному обеспечению), администратор информационно-коммуникационных систем, аппаратчик фильтрации.

Б – бухгалтер.

В – вальцовщик, водитель, весовщик, волочильщик.

Г – гальваник, гасильщик извести, грузчик.

Д – долбежник, диспетчер.

Ж – женщина всего 241.

З – заточник пил и фрез, завальцовщик, заведующий складом.

И – инженер.

К – контролер, кладовщик.

Л – лаборант.

М – машинист крана, металлург, мастер, метролог, механик.

Н – нагревальщик, наладчик, начальник отдела.

О – отжигальщик, огнеупорщик, оператор.

П – плавильщик, прокатчик, прессовщик, правильщик на машинах.

Р – резчик, рамщик.

С – строгальщик, сливщик-разливщик кислот, слесарь-ремонтник, сборщик, слесарь-сантехник, слесарь по КИПиА, станочник деревообрабатывающих станков, специалист по кадрам, секретарь.

Т – травильщик, токарь, тракторист, транспортировщик.

У – укладчик-упаковщик.

Ф – фрезеровщик. фельдшер.

Х – химик.

Ч – численность на 30.06. 2021– 844 человека.

Ш – шлифовщик, шихтовщик, штамповщик.

Э – электрогазосварщик, энергетик, электроэррозионист, экономист, электромонтер, электромеханик.

Ю – юрисконсульт.

АППАРАТЧИКИ ФИЛЬТРАЦИИ

Слева направо: А. И. ЧЕСНОКОВ, С. В. КУЗНЕЦОВ
На вакуум-барабанах при помощи сжатого воздуха и вакуума из сырого осадка (шлама), поступающего с производственных площадок, аппаратчики фильтрации отделяют обезвоженный шлам от воды. После фильтрации обезвоженный шлам подвергается воздействию температуры для получения твердого осадка с влажностью до 16%. В обезвоженном шламе содержится медь до 10-15%. Данный продукт используется вторично.

ДОЛБЕЖНИК

Сергей Александрович ПУШКАРЕВ, станочник широкого профиля, за время работы на заводе освоил в совершенстве все фрезерные, зубофрезерные и долбежные станки на механическом участке цеха централизованного ремонта. Изготавливает различные детали и шаблоны плавильных печей, долбит шпоночные пазы на шпулях, муфтах, втулках, шестернях, дорабатывает запчасти, необходимые для ремонта и корректной работы оборудования завода. За свой добросовестный труд неоднократно поощрялся.

НАГРЕВАЛЬЩИКИ

Слева направо: А.В. ЕФИМОВ, А.В. КАРГАПОЛЬЦЕВ, Д.В. ПОДЫНИНОГИН.
Нагревальщики обслуживают нагревательную печь с шагающим подом, автоматически загружая, выгружая и подвозя слитки максимальной массой до 5 тонн.

РАМЩИК

Александр Иванович КИСЛИЦЫН, рамщик деревообрабатывающего участка. В совершенстве владеет навыками работы на деревообрабатывающем станке. Его знания и практические навыки позволяют решать самые сложные вопросы при изготовлении столярных изделий. Отличается высокой дисциплиной и исполнительностью. За трудовые успехи ко Дню металлурга его портрет занесен на Доску почета АО «КЗОЦМ».

УКЛАДЧИКИ-УПАКОВЩИКИ

Слева направо: А. М. ЛУЧИНИН, Ю. А. БЛИНОВ, М. В. МАКЕРОВ, П. Н. ГРЕБНЕВ, В. В. БАЛАКОВ, А. А. ПРОКОПОВИЧ.
Укладчик выполняет определенные виды работ, связанные с разборкой, укладкой различных видов продукции в специально заготовленную тару. Выполняет окончательную приемку готовой продукции под личное клеймо на соответствие нормативным документам.

ВАЛЬЦОВЩИКИ

Слева направо: В. Н. БАРМИН, С. Н. КИСЛИЦИН, А. В. ТОЛСТУХИН, А. В. БАЛЫБЕРДИН, А. А. ЧУПРАКОВ.
Вальцовщики прокатывают металл в зависимости от его начальной и конечной толщины металла. Например, на стане «Кварто-450» катается металл с 14 мм до 2 мм, на «Кварто-220» – с 2 мм до 0,8 мм, на 20-ти валковом стане – с 0,8 мм до 0,1 мм. После прокатки на требуемую толщину рулон снимают и перемещают с помощью электромостового крана на дальнейшие переделы.

ЛАБОРАНТЫ

Слева направо: сидят Н. В. ГОЛОВИНА, С. Н. ТОРХОВА, Стоят Е. Н. КОРШУНОВА, Ю. Б. КОЗЛОВА, О. В. РУБЦОВА.
Лаборанты по ФМИ проводят испытания на определение физико-механических свойств металла: растяжение, удлинение, твердость, электропроводимость, шероховатость и др.
Лаборант-металлограф определяет микро- и макроструктуру металла: массовую долю кислорода, величину зерна, проводит испытания на водородную хрупкость и др.

ПРЕССОВЩИКИ

Слева направо: П.В. ЧЕРЕПАНОВ, Д.Ю. НАГОВИЦЫН, С.В. ТИМКИН, Н.С. ВОЛКОВ, Д.И. РЯБОВ, С.А. ГОЛОВИН, А. А. КРЮКОВ, В.В. КАЛИНИНСКИЙ.
На горизонтальном прессе ГП-1600 осуществляется процесс прессования цилиндрической заготовки в разные виды размеров под различные виды продукции: прутки, профили, шины.

ТРАВИЛЬЩИК

Юрий Александрович ФИЛОНОВ, травильщик прокатно-прессового цеха, профессиональный стаж – 30 лет. Более 10 лет работает на линии непрерывного отжига и травления «Отто Юнкер». Во время отжига металла на компьютере контролирует основные процессы: обезжиривание ленты, печной отжиг в защитной атмосфере и травление металла. Обе специальности – травильщик и отжигальщик цветного металла – освоил в совершенстве. В 2020 году вместе с творческим коллективом работников предприятия был награжден премией Кировской области за участие в работе «Освоение производства импортозамещающей медной фольги, используемой для экранирования кабелей». За высококачественный добросовестный труд неоднократно поощрялся и награждался.

ЭЛЕКТРОМОНТЕР

Дмитрий Петрович ГВОЗДЕВ, электромонтер с 16-летним стажем службы главного энергетика, обеспечивает правильное обслуживание, эксплуатацию и безопасную работу электрооборудования и электросетей, производит осмотры внутренних ЛЭП, кабельных сетей, распределительных устройств, трансформаторов, осуществляет ремонт электрооборудования на объектах энергетического участка и многое другое. Высококвалифицированный специалист, который отличается серьезным и творческим подходом к решению поставленных задач. За добросовестное отношение к работе неоднократно награждался и поощрялся.

МОЛОДЕЖНЫЙ АКЦЕНТ

ОТ ТЕОРИИ К ПРАКТИКЕ

Лето – жаркая пора для студентов. После сдачи зачетов и экзаменов начинается практика, время получения профессиональных умений и связки теоретической подготовки с практической деятельностью. У некоторых студентов Технического университета УГМК и Вятского государственного университета практика проходит на нашем предприятии и дает возможность увидеть процесс производства изнутри. Чем старше курс, тем сложнее производственная практика. Однако студентам любого курса всегда интересно на заводе вне зависимости от выбранной ими специальности, ведь каждый может почерпнуть для себя что-то новое и полезное.

Кирилл Хренов со студентами

– Моя впечатления о заводе очень яркие, – рассказывает Максим ЧУЛКИН, студент-«целевик» 1 курса ТУ УГМК по специальности «Автоматизация технологических процессов и производств». – Я ранее бывал на производственных экскурсиях: проходил по цехам, слушал рассказ экскурсовода, но особо не запоминал подробности. А сейчас я уже подхожу с иной точки зрения: впитываю каждое слово руководителя, вникаю в суть, потому что понял, что у специалистов нашей профессии высокая степень ответственности на предприятии. Но это меня не испугало, а наоборот, заинтересовало.

– Для студентов 1 курса практика включает в себя только основы: знакомство с предприятием, электрохозяйством, оборудованием, техпроцессами, а также с охраной труда и техникой безопасности, – уточняет Кирилл Викторович ХРЕНОВ, ведущий инженер-электрик, руководитель практики. – А вот у старшекурсников задачи уже другие: выполнение контрольных, курсовых работ по электроприводу и электроснабжению. Поэтому мы вместе собираем материал для этих творческих и производственных заданий.

– Кирилл Викторович – очень хороший наставник, – считает Егор ЕРГИН, студент-«целевик» 3 курса ТУ УГМК по специальности «Электроэнергетика и электротехника». – Мне очень помогают его советы и рекомендации во время учебного процесса, когда мы дистанционно общаемся. Я на заводе уже в пятый раз и со многими вопросами по специальности знаком, но в любом неясном случае Кирилл Викторович доступно все объяснит и покажет, и от него можно получить ответ на любой вопрос.

Наряду со студентами из Технического университета с нашим предприятием знакомится и молодежь из местных вузов.

– Мы с братом приехали учиться в ВятГУ из Инты (Республика Коми), где нет ни крупных предприятий, ни серьезных учебных заведений, – рассказывает Алина ВЕЛИЧКО, студентка 1 курса ВятГУ по специальности «Материаловедение». – Впервые на производстве, и на все смотрим широко раскрытыми от удивления глазами. Очень впечатлила горячая прокатка металла. Никогда бы не подумали, что на заводе может быть так интересно! Обязательно придем работать на производство.

– Ребятам в конце практики необходимо сдать отчет, в котором они опишут структуру производственного процесса, – комментирует Алла Николаевна МОТОВИЛОВА, ведущий инженер-технолог прокатно-прессового цеха, руководитель практики. – Поэтому мы знакомим их с металлургическим производством, с основными технологиями и процессами, рассказываем, как формируются заказы, как появляется готовая продукция и многое другое.

Алла Мотовилова со студентами ВГУ Величко Ильей и Алиной

Основная цель производственной практики – это закрепление теоретических знаний, отработка профессиональных навыков и умений в условиях реальной рабочей деятельности. И нередко именно эта часть обучения становится стартом будущей карьеры выпускника.

ПО ТРУДУ И ЧЕСТЬ!

НАГРАЖДЕНЫ ЛУЧШИЕ РАБОТНИКИ ПРЕДПРИЯТИЯ

За достигнутые успехи в труде, большой личный вклад в развитие металлургической отрасли и в связи с профессиональным праздником Днем металлурга

Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли Российской Федерации награжден

КОЧУРОВ Андрей Валерьевич, энергетик цеха по ремонту оборудования в плавильном и прокатно-прессовом цехах цеха централизованного ремонта.

Почетной грамотой Законодательного Собрания Кировской области награжден

ХОХЛОВ Денис Викторович, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования в прокатно-прессовом цехе службы главного метролога управления по содержанию основных фондов.

Почетной грамотой Правительства Кировской области отмечены:

АЛЦЫБЕЕВА Наталья Анатольевна, мастер контрольный прокатного и прессового производства службы технического контроля и систем менеджмента;

АБАСОВ Башир Аршад оглы, прессовщик лома и отходов металла участка подготовки шихты плавильного цеха.

Почетной грамотой Кировской городской Думы награждена

СЕМИКИНА Елена Анатольевна, ведущий инженер-технолог технического отдела.

Благодарственным письмом территориального управления администрации города Кирова по Октябрьскому району награждены:

МАСЛЕННИКОВА Елена Викторовна, лаборант-металлограф центральной заводской лаборатории;

БАРМИН Александр Сергеевич, отжигальщик цветных металлов прокатного отделения прокатно-прессового цеха.

Почетной грамотой администрации города Кирова отмечены:

ШАБАЛИНА Ольга Александровна, ведущий инженер по планированию производственного отдела;

СЫРЧИН Александр Николаевич, волочильщик цветных металлов прессового отделения прокатно-прессового цеха.

Занесением портрета на Доску почета муниципального образования «Город Киров» отмечен

ЮДИНЦЕВ Валентин Алексеевич, слесарь-ремонтник в плавильном и прокатно-прессовом цехах цеха централизованного ремонта.

Отмечая высокие профессиональные достижения, ответственность в работе, добросовестный, результативный труд, портреты работников помещены на заводскую Доску почета:

МОРОЗОВА Алексея Борисовича, шихтовщика у печей плавильного цеха;

МОКРЕЦОВОЙ Оксаны Сергеевны, машиниста крана (крановщика) на горячих участках работ плавильного цеха;

БЛЕДНЫХ Юлии Анатольевны, машиниста крана (крановщика) прокатно-прессового цеха;

ИГОШИНОЙ Дарьи Владимировны, машиниста крана (крановщика) прокатно-прессового цеха;

ЛУЧИНИНА Эдуарда Васильевича, травильщика прокатного отделения прокатно-прессового цеха;

БАГАЕВА Александра Анатольевича, мастера цеха холодной штамповки;

ФОМИНЫХ Марины Александровны, токаря механического участка цеха централизованного ремонта;

КОНДАКОВА Николая Семеновича, электрогазосварщика механического участка цеха централизованного ремонта;

ГВОЗДЕВА Дмитрия Петровича, электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования энергетического участка управления по содержанию основных фондов;

КИСЛИЦЫНА Александра Ивановича, рамщика деревообрабатывающего участка;

КУКОВЯКИНОЙ Людмилы Сергеевны, заместителя начальника управления закупок и логистики;

АКИМОВА Александра Ивановича, грузчика склада готовой продукции отдела отгрузки;

ШАХМАТОВОЙ Анны Николаевны, контролера продукции цветной металлургии плавильного цеха службы технического контроля и систем менеджмента;

МИНЕЕВОЙ Натальи Константиновны, лаборанта химического анализа центральной заводской лаборатории;

ЗЮЗИНОЙ Людмилы Ивановны, лаборанта химического анализа экологической лаборатории отдела охраны окружающей среды;

ДУДИНА Анатолия Геннадьевича, ведущего инженера производственного планирования производственного отдела;

ГОЛОВИНОЙ Натальи Сергеевны, ведущего экономиста по финансовым операциям финансового отдела финансово-бюджетного управления;

МАЛЬЩУКОВОЙ Екатерины Сергеевны, ведущего экономиста отдела бюджетирования финансово-бюджетного управления;

ФИЛИМОНОВОЙ Елены Сергеевны, специалиста по табельному учету 2 категории отдела труда и заработной платы;

ЗВЕЗДАКОВОЙ Ольги Александровны, ведущего бухгалтера;

ДАНИЛОВА Олега Александровича, заместителя начальника отдела сырья;

ТОКАРЕВОЙ Татьяны Юрьевны, ведущего инженера-технолога по стандартизации технического отдела;

РЫЧКОВА Сергея Владимировича, ведущего системного администратора информационно-коммуникационных систем отдела информационно-технического обеспечения;

ПОПЦОВОЙ Анжелики Леонидовны, начальника отдела по социальным и общим вопросам.

Почетной грамотой АО «КЗОЦМ» награждены:

ПОЛОВНИКОВ Василий Анатольевич, фрезеровщик на обработке горячих слитков плавильного цеха;

ГВОЗДЕВ Константин Дмитриевич, прессовщик на гидропрессах прессового отделения прокатно-прессового цеха;

УСКОВ Иван Олегович, травильщик прокатного отделения прокатно-прессового цеха;

ВАГИН Валерий Александрович, шлифовщик сухой шлифовки инструментальной группы прокатно-прессового цеха;

ЛИХАЧЕВ Игорь Владимирович, укладчик-упаковщик прессового отделения прокатно-прессового цеха;

ДЕВЯТЬЯРОВ Вячеслав Вениаминович, слесарь-инструментальщик цеха холодной штамповки;

ВОЗНИЩЕВ Дмитрий Рафаилович, слесарь-ремонтник участка по ТОиР оборудования в плавильном и прокатно-прессовом цехах цеха централизованного ремонта;

РУМЯНЦЕВ Даниил Владимирович, слесарь механосборочных работ механического участка цеха централизованного ремонта;

ФАРАФОНОВ Сергей Александрович, заместитель главного механика службы главного механика управления по содержанию основных фондов;

ГОЛОВИНА Екатерина Александровна, контролер продукции цветной металлургии прокатного и прессового производства службы технического контроля и систем менеджмента;

ПЕТРОВА Анастасия Сергеевна, лаборант по физико-механическим испытаниям центральной заводской лаборатории;

ШИШКИНА Татьяна Семеновна, ведущий экономист финансового отдела финансово-бюджетного управления;

КОРНЕВА Надежда Викторовна, бухгалтер 1 категории;

МОТОВИЛОВА Алла Николаевна, ведущий инженер-технолог технического отдела.

Газета «Металлург». Учредитель газеты: АО «Кировский завод ОЦМ». Адрес учредителя и редакции: 610016, г. Киров, Октябрьский проспект, 18. Телефон: 40-65-37.

Главный редактор: Татьяна Геннадьевна Муравьева.
Издатель: ООО «Рекламное агентство «Тет-а-тет».
610000, г. Киров, ул. Труда, 71, оф. 6.
Тел./факс: 64-52-24.
Отпечатано с готового оригинал-макета в ООО Принт -мастер», 111250, г. Москва, Лефортовский Вал ул., д.24, подвальное помещение 4, комната 5, офис 71, т.: (8332) 203-977, www.printtown.ru.
Печать офсетная. Объем 1 п. л. Возрастная категория 0+. Газета распространяется бесплатно. Время подписания в печать: по графику 15.30, фактически — 15.30.
Заказ № . Тираж 400.