



К 65-ЛЕТИЮ
АО «КЗОЦМ»

История цеха 4

с. 2



НАШЕ ВРЕМЯ

Цех 4 сегодня

с. 3



КО ДНЮ СЫНА

Награда для родителей

с. 4

№ 11 (1569) 2 декабря 2021 г., четверг

Газета АО «Кировский завод по обработке цветных металлов». Издаётся с 5 июня 1964 года



АО «Кировский завод
по обработке
цветных металлов»

МЕТАЛЛУРГ

НАГРАДА

ПРИЗВАНА ЗАЩИТИТЬ

На XXVII-й Международной промышленной выставке «Металл-Экспо-2021» за разработку технологии изготовления антимикробной фольги (торговый знак CuPRO) коллективы ОАО «УГМК» и АО «КЗОЦМ» награждены серебряной медалью лауреата выставки.



Юрий Шумайлов, главный технолог АО «КЗОЦМ», участник XXVII-й Международной промышленной выставки «Металл-Экспо-2021».



Об антивирусных и антибактериальных свойствах меди известно давно. Сплавы с содержанием этого металла более 60% эффективны в борьбе с большинством известных патогенных микроорганизмов. Медь способна контролировать рост широкого спектра бактерий, грибов и вирусов, предотвращать их дальнейшее развитие и размножение.

Медная фольга производства АО «КЗОЦМ» дает возможность расширить области применения этого антибактериального металла многим потребителям.

Так, на медную фольгу, выпускаемую нашим предприятием, шириной 550 мм, длиной до 1000 м, толщиной 50 мкм наносится липкий слой с подложкой, и готовая продукция сматывается в рулоны. Такая фольга может наклеиваться на любые материалы – пластик, дерево, сталь – и использоваться для оклейки сенсорных поверхностей медицинского оборудования, мебели и др. с целью профилактики передачи болезнетворных организмов при

частом соприкосновении с этими поверхностями.

В течение 2021 года апробирование нового продукта прошло в Техническом университете УГМК. Фольгой были оклеены поверхности, наиболее часто имеющие контакт с руками обучающихся: ручки дверей, поручни лестниц, вертушки проходных турникетов и т. д. Использование медной фольги позволило снизить риск распространения инфекции через контактные поверхности, особенно в местах массового движения людей и где затруднено проведение дезинфекции.

В условиях пандемии и сложной эпидемиологической обстановки фольга CuPRO, антимикробные и бактериостатические свойства которой подтверждены исследованиями лаборатории НИИ дезинфектологии Роспотребнадзора России, является еще одним средством минимизации условий для передачи патогенных вирусов и микроорганизмов, что и было отмечено наградой Международной промышленной выставки «Металл-Экспо-2021».

К 65-ЛЕТИЮ АО «КЗОЦМ»

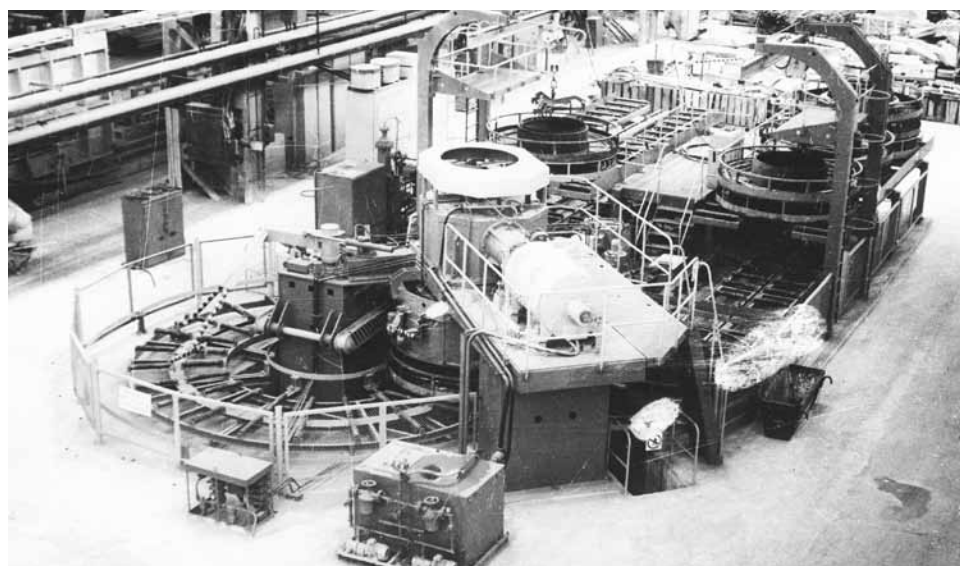
БЫЛИ ПЕРВЫМИ В РОССИИ



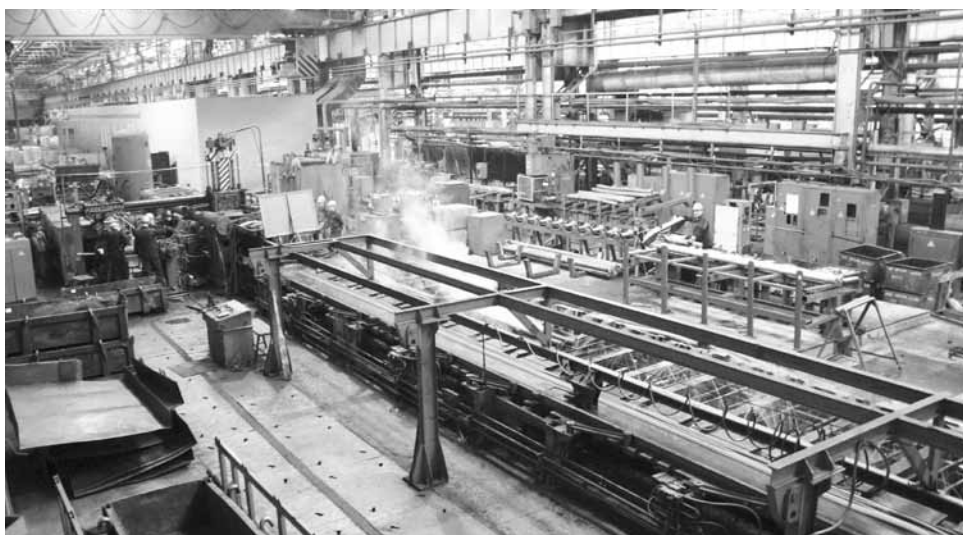
Коллектив ИТР цеха 4. 1995 год. В центре – начальник цеха 4 А. А. Филиппов



Строительство трубного цеха. Начало 80-х годов



Трубоволоочильный цех. Середина 80-х годов



В трубном цехе 4. 2008 год

В 1961 году по решению Совета Министров СССР на базе Кировского завода ОЦМ на площадях листового участка прокатного цеха был организован опытный участок для производства латунных труб. Там были установлены трубосварочный стан, два волочильных стана, стан холодной прокатки труб и печи для отжига. Сам факт развития трубного производства имел большое значение не только для нашего завода, но и для отечественной металлургии. Первым в истории СССР Кировский завод ОЦМ освоил и внедрил технологию производства труб методом высокочастотной сварки. Выбор данного метода определили высокая экономическая эффективность, возможность автоматизации технологических процессов, короткие сроки освоения технологии производства. В 60-е годы прошлого века в связи с бурным развитием жилищного строительства в стране возник дефицит бойлерных труб, и новая продукция была очень востребована. Освоенная технология позволяла расширить производство, и в мае 1965 года было начато строительство нового трубного цеха, а уже в марте 1966 года в новом цехе была выпущена первая партия труб из латуни. Постепенно экспериментальный участок перерос в трубоволоочильный цех с последующим строительством нового корпуса, где разрабатывались и осваивались высокопроизводительные технологии, например, бухтового волочения и сварки заготовки на частоте 440 кГц, расширялся сортамент, наращивались объемы.

Из воспоминаний Б. А. ОВЧИННИКОВА, ветерана АО «КЗОЦМ», начальника цеха 4 в период с 1980 по 1982 годы:

– К концу 70-х годов цех достиг максимально возможного объема выпуска труб (25 т в сутки), и дальнейшее увеличение объемов на старых площадях не представлялось возможным. А дефицит бойлерных труб по-прежнему существовал. Продолжались и поставки труб по импорту. Планировалось освоение технологии сварки заготовки на частоте 440 кГц вместо частоты 70 кГц. Поэтому было принято решение о вводе новых мощностей и строительстве нового корпуса. В 1982 году был построен и сдан в эксплуатацию новый трубный цех. В основу технологического процесса была положена прогрессивная бухтовая технология института «Гипроцветметобработка». Как и в первые годы освоения сварки, мы вновь стали первооткрывателями, так как приходилось принимать массу техно-

ТОЛЬКО ФАКТЫ

Начальники цеха № 4:

- А. И. Шихалев (с 1962 г.);
- Н. А. Кочуров (с 1966 г.);
- А. И. Федоров (с 1972 г.);
- А. С. Смирнов (с 1977 г.);
- Б. А. Овчинников (с 1980 г.);
- В. И. Русанов (с 1982 г.);
- В. И. Перервин (с 1983 г.);
- А. С. Смирнов (с 1989 г.);
- А. И. Лобков (с 1990 г.);
- А. А. Филиппов (с 1992 г.);
- В. А. Шушпанов (с 2001 г.);
- А. Б. Некрасов (с 2002 г.);
- И. С. Котлов (с 2007 по 2008 гг.).

логических решений, аналогов которым до того времени не существовало.

С 1975 года 100% выпускавшихся на Кировском заводе ОЦМ латунных труб для теплообменных аппаратов-агрегатов, производившихся методом высокочастотной сварки, имели высшую категорию качества – Государственный знак качества СССР. И больше двух десятилетий трубный цех оставался практически единственным поставщиком этих дефицитных труб.

С 1991 года перед цехом встали другие задачи.

Из воспоминаний В. А. РУСАКОВОЙ, ветерана АО «КЗОЦМ», ведущего инженера-технолога цеха 4:

– В 90-е годы работали только под заказчиков. Сами изучали рынок, искали потребителей, приобретали волочильный инструмент, занимались освоением технологий труб различных размеров. Получили тогда выгодный заказ из Канады и впервые занялись всем цехом за обработку меди. Все дополнительное оборудование изготавливали по своим эскизам руками слесарей-ремонтников. Для Краснокамского завода металлосеток освоили производство проволоки Л80 и БрФ 6,5-0,5, производство прутков ЛС 59-1 из горячекатаной заготовки, производство медных шаровых анодов для Германии и Франции. Аноды шаровые медные выпускали тоже только мы, единственные в России. Руководил цехом в то время опытный специалист и руководитель – Алексей Алексеевич Филиппов. По моему мнению, на его долю выпал самый трудный, но и самый интересный и плодотворный период в истории трубного цеха.

ТОЛЬКО ФАКТЫ

Ветеранов цеха 4 – 55 человек, из них:

- женщин – 29 человек;
- мужчин – 26 человек.

За добросовестный труд и значительный вклад в развитие производства были награждены:

- орденом Трудового Красного знамени – И.П. Обухов (1974 г.);
- орденом «Знак Почета» – Н. С. Ленский (1975 г.), В. И. Охупкин (1981 г.);
- медалью «За трудовую доблесть» – Н. Л. Махров (1977 г.), В. И. Михеев (1986 г.);
- занесены в заводскую Книгу почета – В. П. Елпашев (1974 г.), А. И. Федоров (1975 г.), Л. П. Шевнин (1976 г.), И. П. Обухов (1978 г.), В. В. Трегубов (1982 г.), В. И. Устюжанинов (1992 г.), В. А. Ситников (2009 г.), В. А. Курагин (2015 г.).

В постперестроечные годы была разработана новая программа развития цеха, и технологический процесс был сориентирован на производство круглого проката из пресованной заготовки. В рамках этой работы трубоволоочильный цех был полностью перестроен и укомплектован горизонтальными и вертикальными гидравлическими прессами и линией отделки фирмы «Шумаг» для выпуска труб, прутков, профилей и проволоки, отличающихся высокими конкурентными преимуществами.

В ноябре 2008 года вследствие переориентации производства круглого проката на другие предприятия УГМК трубоволоочильный цех 4 вошел в состав прокатно-прессового цеха. А с января 2022 года прессовое отделение вновь получит статус самостоятельной заводской единицы.

История трубного производства оставила яркий след в истории завода созданием и внедрением уникальных технологий, видов продукции, а главное – воспитанием высококвалифицированных специалистов, внесших особый вклад своим опытом и трудом в развитие предприятия.

ТВОИ ЛЮДИ, ЗАВОД!

И БУХТЫ, И ШИНЫ, И ПРУТКИ...

Для человека, не разбирающегося в производстве, слова «бухта» и «шина» понятны в общепринятом значении: как «небольшой морской залив» и «составляющая колеса». А для любого сотрудника прессового цеха и бухты, и шины – это часть выпускаемой продукции.

Предназначенный первоначально для производства лагунных труб из сварной заготовки для теплообменных аппаратов цех 4 с течением времени полностью перестроил свой технологический процесс и освоил прессование, позволяющее получать широкий сортамент и размеры продукции.

Сегодня цех 4 – это цех основного производства, главной задачей которого является выполнение производственных планов по выпуску круглого проката (профилей, шин, прутков различной конфигурации в отрезках и бухтах) и электротехнических лент. Готовая продукция, выпускаемая прессовым цехом, используется в разных отраслях промышленности (электротехнической, энер-

гетической, строительной и др.). Одним из широко востребованных видов продукции на сегодняшний день является коллекторный профиль для тяговых электродвигателей для НЭВЗ (Новочеркасского электровозостроительного завода). Другие популярные виды продукции прессового цеха – латунная и медная проволока, шины в бухтах, лента электротехнического назначения и многое другое. В связи с увеличением объемов выпускаемой продукции с начала этого года цех перешел на непрерывный график работы, и коллектив трудится в режиме нон-стоп.

Путь от заготовки до готового изделия состоит из множества операций, таких как прессование, травление, отжиг, волочение, вальцовка, правка и др., каждая из которых

требует от рабочего персонала творческого подхода к делу, высокого профессионального уровня и ответственности. Несмотря на многочисленные сокращения и постоянный набор персонала, в цехе сложился профессиональный костяк грамотных специалистов со стажем, заинтересованных в выпуске качественной готовой продукции и готовых обучать новичков своему нелегкому производственному процессу.

Серьезных перемен в техперевооружении прессового цеха пока не предвидится, но уже в начале следующего года появится новая промывочная машина пензенского производства, которая позволит уйти от ручной протирки заготовок и готовой продукции (шин и профилей).

ТОЛЬКО ФАКТЫ

Количественный состав цеха № 4 – 119 человек, из них:

- женщин – 8 человек;
- мужчин – 111 человек.

За период с 2016 по 2021 годы были награждены:

- почетной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ – 1 человек;
- почетной грамотой Законодательного Собрания Кировской области – 2 человека;
- почетной грамотой и благодарственным письмом правительства Кировской области – 4 человека;
- почетной грамотой и благодарственным письмом ОАО «УГМК» – 4 человека;
- почетной грамотой и благодарственным письмом АО «КЗОЦМ» – 24 человека;
- портреты 8 человек размещались на Доске почета АО «КЗОЦМ».

ТОЛЬКО ФАКТЫ

Основные профессии:

- волочильщик цветных металлов;
- прессовщик на гидропрессах;
- укладчик-упаковщик;
- резчик на пилах, ножовках и станках;
- правильщик на машинах;
- травильщик;
- завальцовщик.

В цехе 4 более 40 единиц оборудования, из них:

- волочильные станы различного назначения – 7 шт.;
- правильные машины – 6 шт.;
- отжиговые печи – 4 шт.;
- автоматические линии для выполнения разных операций (линия волочения «Шумаг», линия промывки анодов, линия упаковки «Робопак», линия резки «Шкода-650» и др.) – 6 шт.;
- ленточнопильный станок «Геркулес» для разрезки цилиндрических слитков из меди и ее сплавов;
- горизонтальный пресс усилием 1600 тонн для прессования заготовок из меди.



Слева направо: Д. С. Бледных, старший мастер, А. А. Филиппов, начальник цеха, А. В. Шуклин, сменный мастер, А. Г. Логинов, начальник группы инструментов на оперативном производственном совещании



Правильщик А. Н. Сырчин



Резчик А. Е. Колесников за работой на дисковой пиле



Процесс приемки прутков. Укладчики-упаковщики Р. С. Волков и М. О. Лопаткин перед упаковкой на линии «Робопак» в бумажную тару протирают прутки специальным растворителем «Нефрас» для удаления загрязнений, оценивают качество поверхности и размеры готовой продукции



Прессовщик на гидропрессах А. А. Крюков



Стаж машиниста крана О. В. Есенева составляет более 30 лет. Она занимается всеми видами погрузочно-разгрузочных работ в прессовом цехе



Травильщик А. А. Солодяников во время процесса травления прессованной заготовки в бухтах



Укладчики-упаковщики А. Б. Агеев (на заднем плане) и А. Р. Маренин во время приемки готовой продукции (медной шины в бухтах)



Волочильщик цветных металлов В. А. Черепанов за работой на волочильном стане ВСГ-500



Резчик А. О. Злобин за работой на ленточной пиле «Геркулес»

В КРУГУ СЕМЬИ



Д. С. Пирогов с дочерью Дианой во время экскурсии на завод. 2021 год

НАГРАДА ДЛЯ РОДИТЕЛЕЙ

В честь праздника Дня сыновей, который отмечался 22 ноября, я хочу рассказать о своем любимом сыне – Денисе ПИРОГОВЕ (заместителе начальника цеха холодной штамповки – прим. редакции).

Тот день, когда Денис появился на свет, а я стала счастливой мамой, стал для меня особенным и запечатлелся в памяти навсегда. Где бы ни учился сын – в школе, техникуме или институте, он всегда проявлял интерес к знаниям, был любознательным и старательным. За его добросовестное отношение к учебе и его, и нас, родителей, не раз награждали грамотами и благодарственными письмами.

С самого детства Денис помогал мне по дому, выполнял мужскую работу, потому что муж часто и надолго уезжал в командировки. Наш сын – очень серьезный и ответственный человек, всегда выполняющий свои обещания и готовый прийти на помощь в

любую минуту. За эти его качества любят и ценят наши многочисленные родственники и часто обращаются к Денису за советами в разных жизненных ситуациях.

Любовь к технике – одно из детских увлечений Дениса. Будучи маленьким, он обожал кататься на рабочих машинах и был счастлив, когда отец на новом КАМАЗе приезжал за ним в детский сад. Когда сын учился на втором курсе техникума, мы купили старенький автомобиль, и Денис сам, правда, обращаясь за консультациями к специалистам, умело ее ремонтировал. Сейчас вождение машины доставляет ему огромное удовольствие, и он профессионально водит уже более двадцати лет.

Еще наш Денис хорошо готовит, и его девочки: жена Наталья, дочки Алина и Диана – обожают пробовать его мясные блюда. Денис счастлив в браке, он любящий, заботливый папа и муж, и с женой в ноябре они отмечают бирюзовую свадьбу: 18 лет совместной жизни.

Любимый наш сын! Мы с папой рады видеть тебя таким, каким ты вырос! Для нас ты лучшая награда и опора! Мы хотим пожелать большой удачи на твоём пути, верных друзей, крепкого здоровья, счастья в семье и в воспитании любимых дочек!

Нина Николаевна ПИРОГОВА

ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ

РАБОТА ПРИЗНАНА ОТЛИЧНОЙ

16 ноября 5-летний юбилей отметила самая массовая профсоюзная общественная организация региона, насчитывающая порядка 95 тысяч человек. Соответствующий указ о праздновании 16 ноября в 2017 году подписал губернатор Игорь ВАСИЛЬЕВ.

Председатель Федерации независимых профсоюзов России Михаил ШМАКОВ в видеопоздравлении отметил уникальность Кировской области по масштабности и результативности социального партнерства между работодателями, правительством и профсоюзными организациями, а также за учреждение регионального праздника.

Губернатор Кировской области Игорь ВАСИЛЬЕВ подчеркнул, что сегодня профсоюзные организации работают практически во всех отраслях и активно участвуют в жизни региона.

– Благодаря вашей активной позиции, профессиональной компетентности, упорству в достижении целей профсоюзы имеют большой вес в жизни трудовых коллективов, – сказал, обращаясь к представителям профсоюзов, глава региона. – Я уверен, что конструктивное сотрудничество с правительством Кировской области, Законода-

тельным Собранием и впредь будет укрепляться благодаря совместной продуктивной деятельности всех звеньев. Желаю вам и вашим близким крепкого здоровья, благополучия, единства профсоюзных рядов и новых успехов в вашей ответственной работе.

В честь праздничной даты в ФПОКО прошло чествование профсоюзных активистов и их награждение. Игорь ВАСИЛЬЕВ вручил самым активным членам региональной Федерации профсоюзных организаций почетные грамоты и благодарственные письма правительства Кировской области.

Среди награжденных была и наша коллега – Татьяна ТОКАРЕВА, ведущий инженер-технолог по стандартизации технического отдела, заместитель председателя первичной профсоюзной организации завода. Она награждена благодарственным письмом Кировской городской Думы.

Председатель ППО Т. ЗАБОЛОТСКИХ



БЕССМЕРТИЕ ПОДВИГА

НА ВЕТРАХ ИСТОРИИ И СОВРЕМЕННОСТИ

30 октября 2021 года на берегу реки Вятки, на нижнем ярусе набережной имени Александра Грина состоялась церемония открытия закладной плиты в основании будущего памятного знака военным морякам и речникам Кировской области. На торжественном мероприятии присутствовали представители городской администрации, Кировского городского и Первомайского советов ветеранов войны и труда, Вооруженных Сил и правоохранительных органов, ветераны и воины запаса общественных объединений морских частей погранвойск, военно-морского флота, морской пехоты, областной организации «Российский союз ветеранов», ветеранской организации Вятского речного пароходства, а также почетные московские гости – представители региональной общественной организации адмиралов и генералов военно-морского флота.

В своем приветственном слове руководитель инициативной группы по установке памятного знака, председатель объединения «Ветераны и воины запаса морских частей пограничных войск КРОО ПКО «Граница» Юрий Малых выразил слова благодарности руководителям кировских предприятий (АО «КЗОЦМ», АО «Лепсе», АО «Искож», АПХ «Дороники» и др.) за оказание благотворительной помощи на строительство памятного знака и выпуск книги о выдающихся моряках-кировчанах и призвал присутствующих на митинге моряков и жителей города и далее оказывать финансовую поддержку предстоящему строительству памятника, который планируется открыть ко Дню ВМФ 2022 года.

– Памятный знак, начиная с открытия закладной плиты, – подчеркнул Юрий Павлович, – становится местом общей священной памяти, объединяющей прошлое, настоящее и будущее. Это символический подарок городу Кирову, поскольку будет строиться на благотворительные перечисления кировчан. Композиция «Якорь» бу-



дет гармонично смотреться в исторической части областного центра, станет местом поклонения и проведения множества массовых мероприятий патриотической направленности.

Надо отметить, что вятский регион и моряки испокон веков славились своей доблестью, отвагой и сноровкой как в военное, так и в мирное время. А 2021 год был наполнен историческими событиями: 325 лет со дня создания российского регулярного флота и 160 лет с начала парового судоходства на Вятке. В 1861 году в губернский город пришел первый буксирный колесный пароход «Вятка» и пришвартовался именно к этому берегу, где были пассажирские и грузовые причалы со складами и торговыми рядами. С этого дня началось бурное развитие судоходства вятскими пароходоладельцами. Воды Вятки бороздили красивейшие пассажирские большие пароходы дореволюционной постройки с отличным сервисом, такие как: «Некрасов», «Плеханов», «Герцен» и др. Речники Вятки внесли огромный вклад в победу над фашизмом. Их самоотверженный труд в военные и послевоенные годы по восстановлению народного хозяйства области оценен высокими правительственными наградами. Ветеранская организация Вятского речного пароходства предпринимает все меры, чтобы история становления, развития и процветания пароходства на Вятке стала достоянием общественности.