



## НАШ ЮБИЛЕЙ

65 лет  
плавильному цеху!

с. 2



## НАШЕ ВРЕМЯ

Царство огня и металла –  
удел настоящих мужчин

с. 3



## МУЖЕСТВО ВЕКА

Для них война  
не понаслышке

с. 4

№ 2 (1560) 26 февраля 2021 г., пятница

Газета АО «Кировский завод по обработке цветных металлов». Издаётся с 5 июня 1964 года



АО «Кировский завод  
по обработке  
цветных металлов»

# МЕТАЛЛУРГ

ПРОФЕССИЯ – МЕТАЛЛУРГ

## ДУША ЛЕЖИТ К МЕТАЛЛУ

Еще в начале 90-х годов 20 века будучи студентом технического училища № 2 Юрий Анатольевич Соколов определил свой профессиональный путь – рабочая стезя.

Его родители всю жизнь отдали родному предприятию, и это повлияло на выбор пути Юрия. По окончании училища молодой человек сразу же устроился на Кировский завод по обработке цветных металлов учеником электромонтера. Работы в трубоволоочильном цехе № 4 было много. Не сразу все получалось. Но секретами мастерства делился отец - Анатолий Вячеславович Соколов, который более тридцати лет отработал электромонтером в плавильном цехе.

В начале 2000-х годов по семейным обстоятельствам Юрий Анатольевич перешел на другое предприятие. Но через несколько лет при первой возможности вернулся на Кировский завод ОЦМ.

– Более двадцати лет в плавильном цехе на участке обработки горячих слитков работал мой тесть, Валерий Николаевич Широков, – рассказывает Юрий Анатольевич. – Когда здесь освободилось место, он предложил мне попробовать. Я согласился. И, хотя это был совершенно другой профиль, мне работа понравилась. Я в душе всегда чувствовал интерес к металлу и теперь точно понимаю, что это мое дело. В него я могу полностью вкладывать свои опыт, знания и умения.

– Роль обрабатываемого участка плавильного цеха в технологической цепочке завода очень велика, – комментирует начальник участка Александр Владимирович Гагаринов. – Через него проходит весь без исключения отлитый металл. Мы выполняем фрезеровку, шарошку, разрезку по заданным размерам и производим контроль качества отлитых слитков. Номенклатура выплавляемых слитков широкая, у каждого сплава свои особенности. Поэтому нашим фрезеровщикам необходимо быть предельно внимательными, чтобы не допустить брак в прокатный цех. Профессионал с большой буквы, спокойный, с выдержанным характером Юрий Анатольевич всю работу участка знает досконально. Ему как бригадиру часто приходится решать спорные вопросы о качестве продукции с контролерами СТК, и, опираясь на свой громадный производствен-



Юрий Соколов, фрезеровщик 4 разряда плавильного цеха

ный опыт, он способен принять самостоятельное решение, как построить работу бригады. Помимо специальности фрезеровщика и резчика, Юрий Анатольевич безукоризненно владеет профессией стропальщика и заточника, и весь инструмент для резки слитков сам затачивает на станке. Его профессиональный багаж знаний и умений огромен, и Юрий Анатольевич при необходимости щедро делится своими навыками с учениками.

– Физическая нагрузка на нашем участке достаточна велика. Идешь иногда со смены, а ноги гудят от усталости, – улыбается Юрий Анатольевич. – Но я теперь ни на что уже свою работу не променяю. Да и коллектив у нас очень хороший, душевный. Ну а физическую усталость летом помогает снять увлечение рыбалкой. А зима – это период общения с друзьями-коллегами и семьей. Младший сын тоже учится в профессиональном училище № 2 и через несколько лет планирует продолжить семейную традицию – быть заводским рабочим.

Татьяна Муравьева,  
фото автора

ПОЗДРАВЛЕНИЕ

**Уважаемые заводчане и ветераны  
АО «Кировский завод по обработке цветных  
металлов»!**

Поздравляю вас с Днем защитника Отечества! Традиционно этот праздник является символом мужества, самоотверженности, достоинства и чести. В этот день принято поздравлять не только тех, кто служил в армии, но и тех, кто всегда готов быть защитой и надежной опорой для своей Родины, семьи, родных и близких! Желаю вам здоровья, благополучия, успехов во всех делах и начинаниях, удачи в осуществлении планов и выполнения поставленных задач.



Антон Сергеевич Азанов,  
генеральный директор ООО «УГМК-ОЦМ»

**Уважаемые заводчане!  
Дорогие ветераны!**

Поздравляю вас с одним из самых значимых праздников – Днем защитника Отечества!

Этот праздник олицетворяет силу русского оружия, храбрость и мужество воинов, отстаивавших свободу и независимость нашей Родины. В этот день мы вновь возвращаемся сердцем и памятью к грозным и незабываемым страницам прошлого. С глубокой признательностью вспоминаем тех, кому мы обязаны мирным небом над головой, возможностью жить, растить детей и внуков.

Слова особой благодарности – работникам нашего трудового коллектива, которые принимали непосредственное участие в боевых действиях в горячих точках, отстаивая интересы нашей Родины.

В этот день мы чествуем и тех, кто сегодня преданно служит Отечеству, защищает интересы родной страны и граждан, кто честно трудится на благо России.

Искренне желаю крепкого здоровья, успехов в делах, добра и мирного неба над головой. Пусть в ваших семьях всегда будут крепкий тыл, любовь и понимание близких, счастье и благополучие!

Сергей Анатольевич Макуров,  
директор АО «КЗОЦМ»

За достижение высоких результатов в профессиональной деятельности, многолетний добросовестный труд и в связи с 65-летием со дня образования АО «КЗОЦМ» Юрий Анатольевич Соколов, фрезеровщик 4 разряда плавильного цеха, был отмечен почетной грамотой Кировской городской Думы.

65 ЛЕТ ПЛАВИЛЬНОМУ ЦЕХУ

# ЦАРСТВО ОГНЯ И МЕТАЛЛА –

**В** этом году плавильный цех отмечает свое 65-летие! 28 декабря 1955 года государственная комиссия подписала акт о приемке электролитейного цеха, а чуть раньше – 4 декабря 1955 года – был отлит первый латунный слиток. С 12 января 1956 года электролитейный цех под руководством начальника цеха Николая Ивановича Шемякина в составе первой очереди Кировского завода ОЦМ был введен в эксплуатацию. Строительство цеха (эстакады печей, площадки под установку рукавных фильтров, бытовые помещения и др.) было завершено. А в пусковой комплекс цеха вошло оборудование: печь ОКБ-239, фрезерный станок, сушильная электрическая печь, устройство для передачи слитков из литейного цеха в прокатный, смесительная машина, дисковые ножницы и пилы, мостовые краны. Первые рабочие кадры были подготовлены на Кольчугинском заводе ОЦМ, а среди ИТР было много молодых специалистов – выпускников Кольчугинского техникума по обработке цветных металлов.

**Из воспоминаний Валентины Сергеевны Бочкаревой, мастера электролитейного цеха:**

**- В моем подчинении были плавильщик, шихтовщик, фрезеровщик, резчик слитков, крановщики. Люди уже зрелые, а я – восемнадцатилетняя девчонка. Работалось хорошо, но и острых моментов хватало. Спасибо Николаю Ивановичу – помогал разрешить конфликты, учил терпению и упорству в работе... 4 декабря 1955 года было положено хорошее начало: первый слиток из латуны весил около тонны. В 1956 году установленную программу цех выполнил, а в 1957 году уже перевыполнил на 10, 8 %.**



*Встреча в музее предприятия ветеранов плавильного цеха (слева направо): сидят П. А. Зайцев, старший механик цеха, О. В. Мамаев, заместитель начальника цеха, В. М. Михалев, начальник цеха, В. Г. Самоделкин, начальник участка № 51, В. И. Строганов, плавильщик; стоят В. М. Метелев, плавильщик, С. П. Рыжаков, плавильщик, С. Л. Иванова, экономист цеха, М. Ю. Кривенко, главный инженер АО «КЗОЦМ», начальник цеха в период с 2010 по 2020 гг., Ю. И. Васенин, электромонтер.*

Период 60-70-х годов – время наращивания плавильных мощностей. Вводятся новые печи ИЛК-1,6. Осваивается полунепрерывное литье. Закуплены и смонтированы печи-миксеры емкостью 5 тонн для отливки слитков большого веса. Все оборудование оснащалось передовыми средствами измерительной техники

и системами автоматизации. К 1976 году объем выпуска слитков, отливаемых полунепрерывным способом, вырос до 40 %.

В 1974 году электролитейный цех переименован в плавильный цех № 1 согласно письму заместителя министра цветной металлургии СССР, в котором го-

ворилось, что «во всех цехах производства слитков на заводах ОЦМ осуществляется плавка цветных металлов и разлив на слитки».

В 1989 году на месте вакуумно-плавильного отделения плавильного цеха был образован участок по выпуску слитков точной заготовки из бронзы. Кировский завод ОЦМ стал основным поставщиком проката из оловянно-фосфористой бронзы. Через десятилетие название участка изменилось на плавильный участок № 51.

К 1992 году плавильный цех № 1 полностью был переведен на отливку слитков полунепрерывным способом. В это же время в кратчайшие сроки запущена технология выпуска медно-никелевых сплавов и марганцовистых латуны для изготовления монетных лент.

В 2000-х годах в цехе были выполнены работы по модернизации оборудования для работы с большим количеством сплавов и расширенным ассортиментом слитков: плоских и круглых стандартных размеров и крупногабаритных.

На протяжении шестидесятилетнего пути цех активно развивался, проходя этапы модернизации и реконструкции, непрерывно осваивая новые сплавы и технологии. Но главным его богатством оставались люди. Много в цехе было замечательных, талантливых специалистов, которые все свои силы отдавали развитию производства и делились уникальным профессиональным опытом с приходящей молодежью. А та в свою очередь с благодарностью перенимала все нюансы этой сложной, кропотливой, требующей порой высочайшего мастерства работы – работы, открывающей талант мастера.

## ТОЛЬКО ФАКТЫ

Ветеранов цеха – 82 человека, из них:

- женщин – 33 человека;
- мужчин – 49 человек.

Тружеников тыла – 2 человека (Р. Ф. Храпова, Г. Х. Ямашев).

За добросовестный труд и значительный вклад в развитие производства были награждены:

- орденом Трудового Красного знамени - И. Н. Титлин (1961 г.), А. В. Зарубин (1966 г.), И. А. Конотопцев (1975 г.), К. В. Макарова (1976 г.), Н. А. Кочуров (1981 г.);

- орденом Трудовой Славы III степени – Б. А. Валов, Г. И. Цепелев (1975 г.), Н. И. Ботев (1981 г.);

- орденом «Знак Почета» - М. И. Булдаков (1969 г.), Д. Т. Перминов (1971 г.), М. И. Журавлев, И. В. Назарчук (1974 г.), А.Т. Грязева (1986 г.);

- медалью ордена «За заслуги перед Отечеством II степени» - П. А. Зайцев (1999 г.);

- медалью «За трудовую доблесть» - Н. В. Береснева (1961 г.), В. И. Герасимов, Б. В. Береснев (1966 г.), С. А. Князев (1974 г.), Д. А. Сандалова (1978 г.), М. Т. Базыр-Тараа, С. А. Князев (1981 г.);

- медалью «За трудовое отличие» - М. А. Бирчанская (1966 г.), И. П. Тюфяков, В. В. Комаровских (1971 г.), И. П. Вотинов (1974 г.), Н. А. Дмитриев (1976 г.), Л. М. Дресвянников (1977 г.);

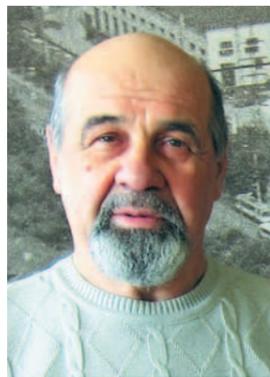
- занесены в заводскую Книгу Почета – Л. А. Ефремов (2006 г.), П. А. Зайцев (2007 г.), А. В. Соколов (2008 г.), В. А. Киселев (2009 г.), С. Н. Симаков (2011 г.), Ю. Г. Воронцов (2012 г.), И. Н. Лаптев, С. Г. Пересторонин (2014 г.).



**Владимир Михайлович Михалев, начальник плавильного цеха в период с 1984 по 2010 гг., ветеран АО «КЗОЦМ»:**

**- В начале 80-х годов передо мной, молодым начальником плавильного цеха, были поставлены две важные задачи – перевести все печи на технологию полунепрерывного литья и построить новую вентиляционную систему. В цехе было грязно, шумно и очень дымно. Объемы производства в то время были серьезные, а требовалось демонтировать все старое оборудование и установить новое.**

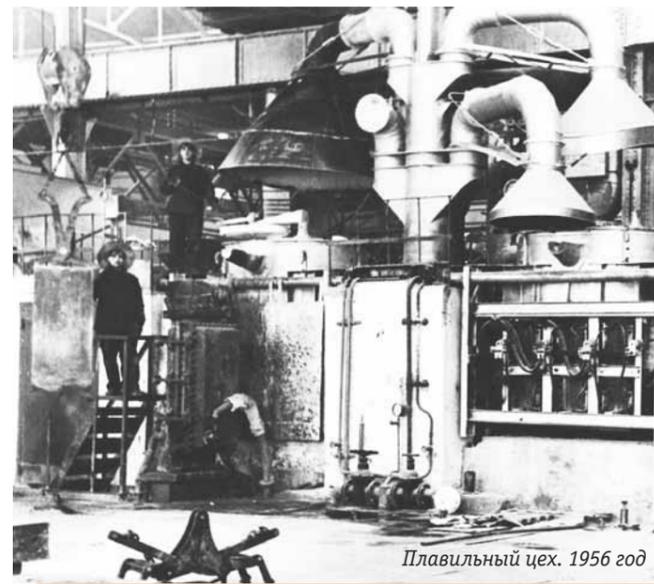
**Как это сделать без отрыва от производства? Сложнейшая задача, но мы справились! Ведь рядом со мной трудились настоящие профессионалы. На каждого я в любой момент мог положиться. В итоге после реконструкции значительно повысилась производительность труда и улучшились условия работы. Очень благодарен всему коллективу за добросовестное отношение к труду, своим обязанностям, за понимание, за огонек в глазах. Считаю, что залогом нашего успеха всегда был дружный коллектив.**



**Петр Алексеевич Зайцев, старший механик плавильного цеха, ветеран АО «КЗОЦМ»:**

**- Коллектив «плавилки» развивался как одна большая семья, несмотря на то, что в середине 80-х годов численность цеха достигала 400 человек. Мы много времени проводили на работе: шло освоение нового оборудования, технологий. Но и вне заводская жизнь была ключом. Активно занимались разными видами спорта: волейболом, футболом, теннисом, хоккеем. Спортивные соревнования проходили между цеховыми участками и сменами. Был создан туристический клуб «Азимут», и заводская команда, в которую входили работники нашего цеха, не раз становилась призером городских, областных и межрегиональных соревнований. Ходили в походы, принимали участие в субботниках, ездили в подшефные колхозы на сенокос и уборку овощей. Проводили цеховые вечера, участвовали в художественной самодеятельности. Существовал даже цеховой хор.**

**Пели все, даже не поющие. Жизнь была яркая и насыщенная.**



*Плавильный цех. 1956 год*

**Василий Михайлович Метелев, плавильщик участка № 51, ветеран АО «КЗОЦМ»:**

**- В конце 80-х годов закончился монтаж уникального оборудования – установки горизонтального непрерывного литья и стана ХПЛ-650. Это было электронное и компьютерное управление обработкой металла. У нас захватывало дух при взгляде на технику, и мы гордились советскими инженерами, которые все это сконструировали. Осваивать новейшую линию подбирались молодые специалисты разных профессий по обработке металла, и всех нас отличало стремление получить как можно больше новых знаний и умений и бережное отношение к оборудованию. При запуске линии мне довелось первому закатывать бронзовую полосу в рулон. Когда все получилось, радости не было предела! Это была наша бригадная победа! А потом начались трудовые будни с наращиванием объемов производства и совершенствованием нашего профессионального мастерства.**



# УДЕЛ НАСТОЯЩИХ МУЖЧИН

Плавильный цех – это фундамент всего производственного процесса и его основная задача – обеспечение обрабатываемых цехов слитками и заготовкой. Качество выпускаемой продукцией во многом зависит от качества слитка. Именно поэтому работе и оборудованию плавильного цеха уделяется много внимания.

В последние годы в рамках модернизации плавильных установок проведены работы по реконструкции шахт печей с целью увеличения полезной

емкости с 4,5 до 7 тонн, что позволило отливать крупногабаритные слитки.

У каждой модернизации есть цель – улучшить условия труда. Сегодня рабочая среда плавильного цеха стала более комфортной и безопасной. Печи оснащены укрытиями нового типа, что существенно снизило выбросы продуктов плавления в зону работы персонала.

На литейном и обрабатывающем участках плавильного цеха установлены новые мостовые краны грузоподъемностью 20 и 10 тонн. Их использование позволяет безопаснее

выполнять перенос плавильных агрегатов, а также доставлять крупногабаритные слитки к месту обработки.

Введен в эксплуатацию азотопровод для дегазации и выплавки слитков под защитной атмосферой инертного газа. В настоящее время проводятся опытные работы по освоению данной технологии, которая включает в себя дополнительную защиту расплава жидкого металла в печи и в зоне разлива для предотвращения воздействия кислорода.

Для увеличения срока эксплуатации металлургического оборудования

сегодня используются современные виды огнеупорных материалов.

Все эти мероприятия позволяют улучшить качество выплавляемых слитков, расширить их ассортимент, а также дают возможность получения на действующем оборудовании аналогов высокотехнологичной продукции европейских производителей.

Следующий этап развития плавильного цеха – освоение новых марок сплавов: бескислородной меди и жаропрочных бронз.

– Каждого сотрудника нашего горячего цеха отличают взаимовыручка,

ответственность и добросовестность, – считает начальник плавильного цеха Алексей Александрович Горбачев. – С такой командой единомышленников, которая четко знает свои задачи и профессионально воплощает их в производство, легко работать. Благодаря всех работников за компетентность и преданность нашему нелегкому делу. А наших доблестных ветеранов – за тот накопленный производственный опыт, который мы до сих пор используем в своей деятельности, и те традиции, которые были заложены их трудом.



Начальник плавильного цеха  
А. А. Горбачев



Участок подготовки шихты (слева направо): Д. В. Краев, машинист просеивающих установок, В. Г. Мокрецов, прессовщик лома и отходов металла, Д. В. Алцыбеев, начальник участка, В. А. Киселев, машинист просеивающих установок, В. Н. Созонтов, прессовщик лома и отходов металла, А. С. Рубцов, прессовщик лома и отходов металла



Бригада плавильщиков мастера В. М. Шулепова (слева направо): М. В. Чистов, А. Л. Ярков, М. Ю. Смирнов, В. М. Шулепов, В. А. Ситников, А. Б. Морозов, Д. Р. Сибатуллин



Обрабатывающий участок (слева направо): В. А. Половников, фрезеровщик на обработке горячих слитков, А. В. Гагаринов, начальник обрабатывающего участка, О. В. Якимова, машинист электромостового крана, Е. В. Корнев, фрезеровщик на обработке горячих слитков



Бригада огнеупорщиков (слева направо): А. В. Казаковцев, Е. С. Истомин, М. А. Новиков, С. А. Трофименко



Бригада плавильщиков мастера Э. Б. Огородникова (слева направо): А. В. Нестеров, А. В. Яровиков, А. Ф. Щенников, Н. В. Черезов, И. В. Шаглеин, А. В. Перешейн, А. Ш. Абдуллаев

## ТОЛЬКО ФАКТЫ

Количественный состав цеха – 95 человек, из них:

- женщин – 19 человек;
- мужчин – 76 человек.

За период с 2016 по 2021 годы были награждены:

- почетной грамотой Министерства промышленности и торговли – 3 человека;
- памятной медалью «20 лет УГМК» – 1 человек;
- почетной грамотой Законодательного Собрания Кировской области – 2 человека;
- почетной грамотой правительства Кировской области – 8 человек;
- почетной грамотой и благодарственным письмом ОАО «УГМК» – 3 человека;
- почетной грамотой и благодарственным письмом ООО «УГМК-ОЦМ» – 7 человек;
- почетной грамотой и благодарственным письмом АО «КЗОЦМ» – 18 человек;
- портреты 13 человек размещались на Доске почета АО «КЗОЦМ»;
- звание «Лучший мастер года» присвоено 10 человекам;
- звание «Лучший рабочий года» присвоено 9 человекам.



Бригада плавильщиков мастера В. А. Рылова (слева направо): Н. С. Плюснин, Р. С. Клабуков, В. А. Рылов, В. П. Анисимов, А. А. Климов.

## ТОЛЬКО ФАКТЫ

Основные профессии:

- плавильщик – 31 человек;
- машинист крана – 19 человек;
- фрезеровщик на обработке горячих слитков – 8 человек;
- машинист просеивающих установок – 7 человек;
- огнеупорщик – 6 человек;
- прессовщик лома и отходов металла – 6 человек;
- шихтовщик у печи – 5 человек;
- плавильщик участка непрерывного литья № 51 – 4 человека.

# ДЛЯ НИХ ВОЙНА НЕ ПОНАСЛЫШКЕ

Очень часто мы вспоминаем героев Великой Отечественной войны, одной из самых кровопролитных в истории человечества, чтим их память и отдаем дань бесконечного уважения их подвигу. Но и в современном мире, к сожалению, тоже есть место кровопролитию. И герои этих войн сегодня живут среди нас. Они участвовали в урегулировании локальных конфликтов на территории СНГ и в других горячих точках (Афганистан, Таджикистан, Чечня, Северный Кавказ, Египет, Азербайджан, Дагестан). Им, как никому, принадлежит определение «защитник Отечества». Они выполняли свой воинский

долг, как и подобает настоящим мужчинам. Прошли разруху, огонь, смерть, бытовые проблемы. Это наш коллеги, наши заводчане. Гордимся.

Перечислим их имена: **Дмитрий Вячеславович Балахонов**, слесарь-ремонтник 6 разряда цеха централизованного ремонта; **Дмитрий Николаевич Власихин**, вальцовщик холодного металла 4 разряда прокатно-прессового цеха; **Сергей Александрович Вылегжанин**, плавильщик 6 разряда, плавильного цеха; **Александр Николаевич Колпащиков**, волоочильщик 3 разряда прокатно-прессового цеха; **Георгий Олегович Муреев**, плавильщик 6 разряда, плавильного

цеха; **Сергей Александрович Опарин**, слесарь 3 разряда цеха централизованного ремонта; **Иван Александрович Перминов**, электромонтер 6 разряда цеха централизованного ремонта; **Дмитрий Валентинович Подыниногин**, нагревательщик 3 разряда прокатно-прессового цеха; **Евгений Николаевич Прозоров**, травильщик 3 разряда прокатно-прессового цеха; **Евгений Петрович Пушкарев**, электромонтер 6 разряда цеха централизованного ремонта; **Дмитрий Руфисович Сибатуллин**, плавильщик 6 разряда плавильного цеха; **Антон Григорьевич Ситников**, электромонтер 6 разряда управления по содержа-

нию основных фондов; **Сергей Васильевич Смертин**, отжигальщик 4 разряда прокатно-прессового цеха; **Роман Владимирович Суднишников**, электромонтер 6 разряда цеха централизованного ремонта; **Павел Николаевич Трубочкин**, вальцовщик 3 разряда прокатно-прессового цеха; **Юрий Владиславович Хлебников**, вальцовщик 4 разряда прокатно-прессового цеха; **Артем Владимирович Цой**, отжигальщик 4 разряда прокатно-прессового цеха; **Алексей Юрьевич Шулятьев**, плавильщик 6 разряда плавильного цеха; **Александр Владимирович Яровиков**, плавильщик 6 разряда плавильного цеха.

## ВОИНСКАЯ ЧЕСТЬ

# И ЖИЗНЬ БЕЗМЕРНО ДОРОГА, КОГДА ТЫ ЗНАЕШЬ, СКОЛЬКО СТОИТ!

Как известно, войны не заканчиваются тем долгожданным моментом, когда смолкнет оружие. Они продолжают в душах тех, кто принимал в них участие. Чеченская война не была бессмысленной: тысячи солдат защищали интересы своей Родины, интересы страны и русских людей, живущих на территории Чечни. Простые русские парни выполняли свой воинский долг в трудных условиях боевой жизни, вдали от дома, подвергаясь каждодневной опасности. Они не любят вспоминать о войне, но пройдя ее, не понаслышке знают, как ценны жизнь и покой. И наш долг перед этими солдатами – помнить о погибших и с уважением и особым почетом относиться к живым...



**Евгений Прозоров, травильщик 3 разряда прокатно-прессового цеха:**

– Мне довелось принимать участие в военных действиях в первую Чеченскую войну: 9 месяцев в течение 1996 года «обитал» в Ханкале (пригород Грозного – примеч. редакции). Служил связистом-«засовцем» (ЗАС – засекреченная аппаратура связи – прим. редакции) и вместе с представителями спецвойск участвовал в разведывательных операциях на территории Грозного, в районе

площади «Минутка». «Командировки» в город могли длиться от 2-3 дней до месяца, и все это время мы были в шаге от смерти. Легко можно было подорваться на mine, или снайпер прицельным выстрелом мог устранить тебя в любую минуту. Помню, как в самом начале службы мы прочесывали жилое здание, и, находясь на 3 этаже, я заметил красные огоньки на стене. Только успел предупредить товарищей, как сверху упал снаряд, и меня вышвырнуло взрывной волной на улицу. Переломов, к счастью, не оказалось, но сильные ушибы ног до сих пор дают о себе знать. Кто говорит, что страха не испытывал, не верю. Страшно было всегда. Хотелось жить, но пересиливали себя и шли выполнять свой долг. Из ста двадцати человек, прибывших одновременно со мной в Чечню, уволились всего тридцать. Остальные либо погибли, либо были комиссованы по ранению. Условия жизни были суровыми, но мы ко всему приспособились. Мысли в местной речонке при температуре воздуха +8-10 градусов. Но-

чевали где придется: в подвалах, в кустах, в полуразрушенных домах, в разграбленных квартирах. Питались мясом различных животных, подорвавшихся на «растяжках», и дикими фруктами. Всякое довелось повидать. Но отношения между рядовыми и офицерами были хорошие. Никакой дедовщины не было. Наоборот, старались поддержать друг друга, помочь. Уже на гражданке, вспоминая эпизоды военной жизни, осознал, что мог бы и не вернуться. К жизни отношение изменилось: ценить стал больше, да и любовь к родным острее почувствовал.

**Площадь «Минутка» (г. Грозный) – место самых кровопролитных боев во время обеих чеченских кампаний. В январе 1995 года площадь получила такое название, потому что раньше по ней проходил рабочий поезд и останавливался всего на минуту. Последний оплот боевиков и крупный оборонительный узел были созданы как раз на этой площади.**

**Множество подземных коммуникаций активно использовались боевиками для оборонительных и контрнаступательных действий.**



**Юрий Хлебников, вальцовщик 4 разряда прокатно-прессового цеха:**

– Чеченская война вошла в мою жизнь в 2000 году, когда мне оставалось служить около двух месяцев. Принимал участие в боевых операциях по сопровождению колонн и охра-

не грузов на границе между Чечней и Грузией. Особо запомнился климат: днем мы могли ехать на БТР в одних футболках – жара была очень сильная. А ночью мерзли в бушлатах. Питание было скудным: трехдневный сухой паек бывало делился на 1,5-2 недели. С водой всегда были проблемы, страдали от жажды. Страха особо не испытывал, загонял это неприятное чувство далеко в душу. Но смерть всегда ходила по пятам. Помню, как молодой боец закурив в окопе. Итог – «Груз-200» (этот термин со времен Афганской войны обозначает погибшего – прим. редакции). После этого бросил курить. Дедовщины в отряде не было, наоборот, существовало боевое братство, когда можно было положиться в любой ситуации на сослуживца. Война противостоит человеческой природе, и, вернувшись живым домой, я понял, как важен мир.

**Татьяна Муравьева, фото автора и открытых источников**



1996 год. Площадь «Минутка»