



## РАЗВИТИЕ

Знакомство с опытом завода

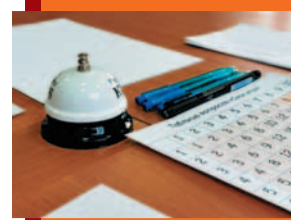
с. 2



## ИСТОРИЯ

Надежный союзник качества

с. 3



## МОЛОДЕЖЬ

Состязались эрудиты

с. 4

№ 4 (1562) 26 апреля 2021 г., понедельник

Газета АО «Кировский завод по обработке цветных металлов». Издаётся с 5 июня 1964 года



АО «Кировский завод по обработке цветных металлов»

# МЕТАЛЛУРГ

*Уважаемые ветераны, труженики тыла и работники Кировского завода ОЦМ! Примите самые теплые и искренние поздравления с Днем Победы!*

9 мая – особенная для каждого из нас дата. В этот день мы чтим подвиг всех, кто сражался на фронтах Великой Отечественной войны, трудился в тылу и участвовал в восстановлении страны в послевоенные годы.

Стойкость и самоотверженность поколения победителей, умение преодолевать жизненные невзгоды и вера в будущее всегда будут жить в нашей памяти как символ несокрушимой силы духа и образец для подражания.

Желаю крепкого здоровья, долголетия, светлых дней, душевного тепла, внимания и заботы близких и родных.

А. С. АЗАНОВ, генеральный директор ООО «УГМК-ОЦМ»

*Уважаемые коллеги и ветераны! Примите искренние поздравления с Днем Великой Победы!*

День Победы – это символ героизма, мужества и отваги людей, защитивших свою Родину. Это призыв настойчиво бороться за приумножение славы наших предков, за великую Россию, за мир без войны.

Мира, здоровья, счастья, добра, согласия, благополучия вам и вашим близким!

С. А. МАКУРОВ, директор АО «КЗОЦМ»

## ИЗ ПОКОЛЕНИЯ ПОБЕДИТЕЛЕЙ

# СНОВА К ПРОШЛОМУ ВЗГЛЯДОМ ПРИБЛИЗИМСЯ

Они из поколения, кому выпала тяжелая доля – в кровопролитной схватке с нацистскими полчищами отстоять честь, независимость и будущее нашего Отечества, кто беспримерной отвагой, самоотверженным трудом, стойкостью и мужеством доказали всему миру, что никогда не будет такой силы, которая может поставить на колени нашу Родину.

Из многочисленного отряда фронтовиков, кто строил, поднимал Кировский завод ОЦМ, ковал ему славу, их осталось трое. Давно позади трудные версты войны, но память хранит прошлое.

Светлана РЫБАКОВА. Фото из архива редакции газеты «Металлург»



**Василий КОКОРИН,**  
бывший водитель  
транспортного цеха,  
96 лет

Отличная физическая форма, отменные зрение и слух, уравновешенный характер послужили основанием для того, чтобы при распределении новобранцев по «классам» армейского назначения вятскому парнишке Кокорину было определено прохождение снайперской подготовки. Близился к концу 1943 год, но не сама война.

Секретами меткой стрельбы Василий овладел, однако навыки, которые приобрел в учебе: изготовка, точный прицел, разведка позиции противника, выбор момента открытия огня из положения лежа, сидя, с колена, стоя, то есть все, что требовалось знать и уметь

снайперу, он применил в другой стрелковой специальности – пулеметчика, так как по прибытии в марте 1944 года пополнением в 381-ю стрелковую дивизию, которая вела тяжелые бои на Ленинградском фронте, на него не хватило снайперской винтовки.

Известно, что пулеметчики, как и снайперы, в немецкой армии являлись предметом особой охоты. И, если снайперы действуют скрытно, то пулеметные расчеты, основная огневая сила пехоты, вычисляются быстро. Для немцев, минометчиков и артиллеристов, подавить нашу пулеметную точку было первостепенной задачей. Вот почему пулеметчики долго в строю не держались: они или погибли, или получили ранение.

«В одном из боев у небольшого населенного пункта я был тяжело ранен. Фашисты атаковали беспрепятственно, пытались выбить нас с господствующей высоты сильным артиллерийским и минометным огнем. За день мы отбили несколько атак, и враг понес большие потери, – рассказывает Василий Васильевич. – После излечения в госпитале вернулся в свою часть и был назначен связным командира роты».

А за бой на той высоте его ждала награда – медаль «За боевые заслуги».



**Анастасия ЗЫКИНА,**  
бывшая рабочая ремонтно-механического цеха,  
97 лет

Несмотря на годы, она ясно помнит свою боевую молодость и то, что пришлось пережить на войне. О ней вспоминает, как о работе: «Я совершенно не представляла, что это такое. А когда ехала на войну, только и думала, что свою работу надо выполнять хорошо».

В 1942 году в группе вятских девчонок прибыла пополнением в одно из войсковых подразделений 54-й армии, которая вела тяжелые бои на Ленинградском фронте. Жили в землянках на 80 человек, вырытых на песчаной косе у Ладожского озера. Кухня когда подведет, когда – нет, готовили поесть сами, часто голодными оставались.

Работали на перехвате фашистских самолетов по ночам. Как отмечает Анастасия Ильинична, мысли лишь об одном: уловить звук приближающегося врага, распознать по «голосу», чей самолет летит, не спутав со своим, успеть передать сигнал. Фашисты рвались к Ленинграду, постоянно атаковали «дорогу жизни». Много бомбежек пережить пришлось. Этого не забыть никогда. Девчонкам по 18–19 лет. Жить хотелось. Тяжелые минуты – когда в глазах гибли подруги или калечило их снарядами.

После был блокадный Ленинград, здесь служила зенитчицей. Пораднее стало, когда сняли блокаду, и войсковая часть двинулась на запад.

Победу встретила в Кенигсберге. Об этом моменте рассказывает с улыбкой: «Пришла я с ночной вахты и говорю: «Не будите меня до самой победы!». Для нас выспаться было главнее всего. Так снималось ночное напряжение. Рассердилась, когда будить стали: «Я же сказала – не будите до победы!» Спросонья не поверила. Но кругом так кричали, пели, смеялись, что пришла в себя, и это было одним из самых счастливых мгновений в жизни!»



**Иван БЕРЕСНЕВ,**  
бывший слесарь-сантехник  
теплосилового цеха,  
94 года

На фронт попал 17-летним пацаном по призыву 1944 года. В армию шел уже закаленным в труде. Работал на сельхозтехнике на полевых работах. А в армии стал морским пехотинцем-десантником.

Весь сформированный в Кировской области эшелон был отправлен в освобожденный от оккупации Севастополь. Как рассказывает Иван Никитич, бескрайнее море, скалы не так поразили его, выросшего в лесном краю, как вид разрушенного города! Это было поле, на котором громоздились груды камней и торчали скелеты домов. Подступы к городу прикрывали минные поля

и проволочные заграждения. Много оставалось в горах фашистов, бившихся отчаянно.

Через месяц обучения и тренировок новобранцы стали полноценными бойцами. А учили многому: и по скалам лазить, и ножи, и гранаты метать из любого положения, не глядя, разбирать и собирать любое оружие, а также минированию и разминированию. Все пригодилось.

«Участвовали в боях, в основном ночных. Погрузят на баржу живую силу и танки и к Ялте – выбивать немцев. Помогали мы очищать подходы к городу. Тральщики мины в море тралить мы на суше работаем. Она была сплошь усеяна оружием. Автоматы, пулеметы, в основном снаряды, гранаты противотанковые, – вспоминает Иван Никитич, – Жили в землянках которые себе выкопали. И еду сами готовили. Бывало сутки, а то и больше во рту крошки не бывало. И ведь привыкли. Притерпелись. Всем тогда трудно было. Известие о победе пришло ночью. Мы в пятнадцать километров от города находились. Слышим – стрельба плотная. А это салюты победе! Потом, по радиации сообщили что к чему. Сразу веселее стало».



## СОБЫТИЯ

## ОБСУДИЛИ ВАЖНЫЕ ВОПРОСЫ

15 апреля состоялся визит членов Совета Федерации Федерального собрания Российской Федерации на АО «Кировский завод по обработке цветных металлов», специализирующийся на выпуске плоского и круглого проката из меди и сплавов на ее основе.



На экскурсии. Фото С. РЫБАКОВОЙ

В ходе визита для делегации была организована ознакомительная экскурсия на производство с демонстрацией нового комплекса колпаковых печей отжига в защитных атмосферах в прокатно-прессовом цехе. Ввод в эксплуатацию этого оборудования является последним этапом реализации инвестиционной программы «Модерниза-

ция прокатно-заготовительных мощностей».

«Современная технология отжига рулонов меди и медных сплавов в колпаковых печах в защитных атмосферах (с содержанием водорода) способствует расширению номенклатуры проката и улучшению его качественных характеристик, – комментирует директор АО «КЗОЦМ» Сергей МАКУРОВ. – В конце марта

на данном оборудовании была выпущена первая опытная партия плоского проката шириной до 1000 мм. Эта продукция востребована в электротехнической и строительной отраслях, которые выставляют повышенные требования к механическим свойствам материалов и их внешнему виду. До настоящего момента российские предприятия завозили подобный прокат из-за рубежа. Первая партия уже отгружена потребителю».

Также в рамках визита состоялось рабочее совещание с участием представителей Правительства Кировской области и промышленных предприятий, на котором обсуждались вопросы развития экспортного потенциала региона.

Продукция Кировского завода ОЦМ востребована как на российском, так и на зарубежных рынках. Экспортные поставки осуществляются в страны Западной Европы, Юго-Восточной Азии, США, ближнего зарубежья. На сегодняшний день Кировский завод ОЦМ – единственное в стране предприятие, готовое принимать заказы на производство плоского проката любых марок меди и латуни, отдельных видов бронзы в диапазоне толщин от 0,025 мм и шириной от 10 до 1000 мм в соответствии с российскими и зарубежными стандартами.

По информации [kirovreg.ru](http://kirovreg.ru)

## ПРОФЕССИЯ – МЕТАЛЛУРГ

## ПРИЗНАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛИЗМА

Под науку и технологий Российской Федерации и Международный союз научных и инженерных общественных объединений при участии академии инженерных наук им. А. М. Прохорова, которые возглавляет член президиума РАН, академик Ю. В. Гуляев, подвели итоги очередного XXI Всероссийского конкурса «Инженер года-2020». В номинации «Цветная металлургия» звание «Профессиональный инженер России» было присвоено Кириллу Викторовичу ХРЕНОВУ, ведущему инженеру по энергоснабжению СГЭ УСОФ.

На конкурс была представлена его работа по изменению алгоритма управления горелками проходной нагревательной печи с шагающим подом для снижения образования окислов при нагреве медных слитков. Основная идея изменений в управлении горелками была предложена Кириллом ХРЕНОВЫМ во время режимно-наладочных работ на печи, проводившихся в 2020 году специалистами АО «Уралмеханобр» (г. Екатеринбург), в ходе которых он выступал главным куратором.

Виктор КИРИЛЛОВ



Кирилл ХРЕНОВ. Фото из архива редакции газеты «Металлург»

## У НАШИХ КОЛЛЕГ

## РАЗВИВАЯ ТЕХНОЛОГИИ

Наши коллеги с Ревдинского завода ОЦМ в 2020 году освоили 147 новых типоразмеров, что составило 10% от объема годового выпуска труб и прутков из меди и сплавов.

В частности, в печенной продукции появились новые размеры волноводных труб, которые незаменимы в радиолабораторном и радиотехническом оборудовании.

Отгружены промышленные партии толстостенных бронзовых

и медных труб, а также прутков диаметром более 160 мм, которые применяются в тяжелом машиностроении и производстве подшипников.

Увеличен выпуск продукции для предприятий российского судостроения за счет

освоения новых типоразмеров труб из медно-никелевых сплавов. Сегодня Ревдинский завод ОЦМ – это изготовитель, признанный Российским морским регистром судостроения.

Освоен новый сплав меди с железом для труб CuFreez. Это трубы для

промышленных холодильников, работающих на экологичном СО. Давление в таких системах может достигать 130 бар, что сопоставимо с давлением 1300-метровой толщи воды.

– Достижение таких показателей стало возможным благодаря реализации первого этапа программы технического перевооружения: введению в эксплуатацию нового оборудования, модернизации в конструкциях и размерах инструмента, разработке новых технологических схем, изготовлению качественной технологической оснастки, а также отработке режимов выпуска продукции, – комментирует начальник технического отдела Ревдинского завода ОЦМ Евгений ЛОБОВ.

## В РАМКАХ ОПТИМИЗАЦИИ

В прессово-волочильном цехе Ревдинского завода ОЦМ создан участок по реставрации прессового инструмента.

Ранее эти работы осуществлял ремонтно-инструментальный цех, основной задачей которого является изготовление нового инструмента и запасных частей для ремонта оборудования. В связи с высокой загрузкой подразделения, а также по причине удаленности от основного производства было принято решение о создании участка по реставрации прессового инструмента непосредственно в прессово-волочильном цехе. Для этого в одном из его помещений сделали ремонт и оснастили всем необходимым оборудованием для дальнейшей работы.

– Благодаря организации участка у



работников прессово-волочильного цеха появилась возможность реставрировать инструмент, а также изготавливать образцы на механические испытания для приемки готовой продукции в кратчайшие сроки без дополнительных затрат времени на транспортировку, – комментирует

начальник прессово-волочильного цеха Владимир СВЕТОНОСОВ. – По нашим расчетам эта оптимизация позволит сократить количество внеплановых простоев, повысить производительность прессов и улучшить качество выпускаемой продукции.

По информации [ost.ru](http://ost.ru)





## НАША ИСТОРИЯ

# ВСПОМНИМ, КАК ВСЕ НАЧИНАЛОСЬ

Датой рождения Кировского завода ОЦМ считается 12 января 1956 года. Однако история завода и центральной заводской лаборатории началась гораздо раньше.

Проектом строительства завода предусматривалось, что в здании заводоуправления будет выделено отдельное помещение для центральной заводской лаборатории. К моменту ее организации здание не было готово, и летом 1954 года после сдачи в эксплуатацию ремонтно-механического цеха лабораторию – это была **химическая лаборатория** – сталеного литья и формовочной земли со штатом 5 человек – временно разместили здесь.

Как вспоминала ветеран химической лаборатории Евгения Михайловна Куликова, начинали с нуля. Сейчас трудно представить, что тогда не было ни необходимого оборудования, ни лабораторной мебели, ни методик, ни знаний и опыта лаборантов.

Постепенно возникла необходимость создания лаборатории черного литья и цветного, поэтому штат химической лаборатории увеличился. Лаборанты проходили обучение со сдачей на разряд в ЦЗЛ Каменск-Уральского завода ОЦМ.

ленты, затем и листы латунные марки Л62, лаборатория заработала в напряженном ритме, испытывая образцы готовой продукции на разрыв и глубину выдавливания.

В начале 1955 года к работе приступила **спектральная лаборатория**, которая размещалась в двух комнатах, где было установлено оборудование, состоящее из одного спектрографа ИСП-22 и микрофотометра МФ-2. Коллектив спектральной лаборатории разрабатывал по анализу входящего сырья и методики количественного спектрографического определения примесей в латуни Л62.

4 декабря 1955 года на заводе был отлит первый слиток из латуни Л62. Результатом работы ЦЗЛ стали первые протоколы химического и спектрального анализов, показывающие процентное содержание основных компонентов и примесей.

В 1959 году все группы ЦЗЛ были переведены в новое здание заводоуправления. В связи с тем, что доставка проб на анализ с литейного цеха занимала много



*Первый руководитель химической лаборатории Нелли Петровна ВОЛКОВА со студентами политехнического института.*

*На протяжении многих лет в лаборатории проходили производственную практику ученики подшефной школы № 43, а также студенты политехнического и педагогического институтов. В течение года один раз в неделю школьники занимались в химической лаборатории, знакомились с методиками анализа, оборудованием. Многие из них полюбили химию на всю жизнь, получив специальное образование в высших учебных заведениях.*



*С 1957 года объем работы механической лаборатории ежемесячно возрастал за счет увеличения выпуска готовой продукции и большого объема исследовательских работ, проводимых технологическими службами завода. Тогда возникла производственная необходимость в металлографическом анализе, в первую очередь для определения содержания кислорода в медных слитках, которые отливали в литейном цехе. Первый металлографический анализ этой продукции провела лаборант Лидия Ивановна НОВОСЕЛОВА. Этот момент можно считать рождением металлографической лаборатории, которую объединили с механической. В функции единой лаборатории входило определение механических свойств и структуры цветных металлов и сплавов.*

В конце 1954 года была создана **механическая лаборатория**. Так как литейный и прокатный цехи продукцию еще не выпускали, она обслуживала ремонтно-механический цех. Ее оснащение было скромным – только три прибора для испытания металлов на твердость: по Бригеллю (тип ТШ), по Роквеллу и по Шорру. Евгений ГУБИН, первый и единственный на тот момент лаборант этой лаборатории, проводил все испытания различных деталей из РМЦ на твердость.

По мере приближения к пуску завода пополнялся и парк оборудования лаборатории. В 1955 году был получен прибор тип ПТЛ-10 для испытания металлов на выдавливание по Эриксену и установленны две немецкие машины для испытания образцов на разрыв.

С января 1956 года, когда прокатный цех стал выпускать продукцию, сначала

времени, так как лаборатория находилась на большом расстоянии от электролитного цеха, а анализ хрома необходимо проводить по ходу плавки при отливке хромистой бронзы, в бытовках цеха была организована спектральная экспресс-лаборатория.

С 19 апреля 1980 года начал действовать филиал группы металлофизики – КИС (контрольно-испытательная станция), организованный в новом цехе прецизионного проката.

С каждым годом на заводе осваивались и отливались новые сплавы, увеличивалось количество анализов и их разнообразие.

Надо отметить, что инженерно-технические работники спектральной и химической групп ЦЗЛ занимались аттестационным анализом стандартных образцов и спектральных эталонов самых различных

сплавов. Сначала совместно со Свердловским ВНИИСо, а позднее – с Мценским филиалом института «Гипроцветметобработка», которые занимались выпуском стандартных образцов для нужд лабораторий всей страны и стран Европы – участниц Совета экономической взаимопомощи.

Эта работа требовала больших навыков, глубоких знаний и высокой квалификации исполнителей, и специалисты ЦЗЛ успешно справлялись с ней.

Большой творческий вклад внесла физико-механическая лаборатория в освоение новой продукции для ВАЗа – ленты Л68. За период освоения этой продукции были проведены тысячи измерений образцов на разрыв, глубину вдавливания, микротвердость и замеров величины зерна.

В настоящее время ЦЗЛ – это четыре аналитических подразделения, которые выполняют очень важную и ответственную работу, осуществляют приемосдаточные, периодические, сравнительные, контрольные анализы и испытания готовой продукции, исходного сырья и отходов производства. Совместно с техническим отделом проводят исследовательские работы для отработки технологии по спе-

циальным требованиям потребителей, отличным от требований ГОСТа, проводят дополнительные испытания при возврате продукции от потребителя; участвуют в отработке технологии и анализе брака. Одним словом, строго следят за качеством выпускаемой продукции.

Приятно отметить, что последние годы для нас, как для и всего завода, отмечены ускоренным техническим развитием. Сейчас ЦЗЛ оснащена сложнейшим электронным аналитическим и испытательным оборудованием с компьютерным управлением и специальным программным обеспечением, которое требует высокой квалификации персонала. Таким и является коллектив ЦЗЛ – сплоченный, дружный и ответственный за качество своей работы.

Качество работы и высокий уровень компетенции персонала подтверждает периодическая оценка соответствия лаборатории критериям аккредитации Федеральной службой по аккредитации, которую она проходит начиная с 2006 года.

**Ирина МОРОЗ,**  
ведущий инженер-химик ЦЗЛ  
Фото из архивов ЦЗЛ, Л. А. ГРИНЕВИЧ



*Инженер химической лаборатории Зоя Ивановна РОМАНОВА одной из первых занималась аттестационным анализом, обучала по мере возрастания объема работ новых специалистов. Так, с 1963 по 1979 год в ЦЗЛ было проанализировано 65 комплектов стандартных образцов самых различных сплавов: БрХ, БрА, БрАЖ, ЛС, МНЖ, ЛЖС, ЛЖМц, МНЖМц, Л63, Л68, Л96, медь и антифрикционный сплав.*



## МОЛОДЕЖНЫЙ АКЦЕНТ

## «СВОЯ ИГРА»: ПОЕДИНОК ЭРУДИТОВ

Широкий кругозор, глубокие знания, сообразительность, все, что отличает эрудита, – незаменимое оружие в интеллектуальном состязании. Именно эти качества продемонстрировала наша молодежь на прошедшем первого апреля поединке.

На сей раз Совет молодежи выбрал формат знаменитой телевикторины «Своя игра». Решившие померяться силами ума 10 человек разделились на команды при помощи жеребьевки.

**Команда № 1:** начальник отдела по работе с персоналом Анастасия ИЗЕГОВА, заместитель директора по работе с персоналом и общим вопросам Лариса КОСТРОВА, инженер по планированию Нина ФЕДЯКОВА, начальник отдела охраны окружающей среды Елена ХОЛКИНА и контролер продукции цветной металлургии прокатного и прессового отделения Олеся ШУРГИНА.

**Команда № 2:** начальник отдела труда и заработной платы Екатерина МОСЯГИНА, укладчик-упаковщик прессового отделения Сергей НЕСТЕРОВ, ведущий инженер-конструктор Константин ПАЮСОВ, фрезеровщик на обработке горячих слитков плавильного цеха Иван СЕДЫХ и мастер прессового отделения прокатно-прессового цеха Дмитрий СОЛОДЯННИКОВ.

После того, как ведущая, в роли которой выступила инженер-технолог плавильного цеха Людмила БУШУЕВА, огласила правила игры, началось самое интересное!

Как известно, основной принцип «Своей игры» – это ответы на вопросы. Вопросы участники выбирали сами, используя таблицу Пифагора. Цветом в ней были выделены три уровня: легкий, средний и сложный. Игроки называли уровень и в нем число, ведущая зачитывала вопрос. Той команде, на чьем столе раньше звенел звонок – сигнал готовности к ответу – и которая

давала правильный ответ, предоставлялась возможность первой выбрать дополнительный вопрос. А это реально увеличивало шансы на победу!

Вопросы подбирались так, чтобы они касались различных областей знаний. Участникам пришлось и память включить, и смекалку проявить, и ассоциативное мышление, и даже чувство юмора.

Например, был оригинальный вопрос про Терминатора и Карлсона: «В каждом из них есть что-то нечеловеческое, механистичное. При этом первый настроен к окружающим дружелюбно, хотя некая женщина от него немало пострадала. Второй же, наоборот, весьма недружелюбен, но некоей женщине удалось в итоге избежать угрозы с его стороны. Интересно, что оба давали одинаковые обещания. Кто же они?»

Хочется отметить атмосферу игры и азарт игроков. Их эмоции зашкаливали на протяжении всего состязания. И в этом накале страстей, который не стихал до самого финала, время пролетело незаметно.

Победу одержала команда № 1, набрав наибольшее количество баллов. Все победители были награждены грамотами и подарками от Совета молодежи.

Завершили вечер дружеское чаепитие и обсуждение планов работы Совета молодежи на будущее.

*Дарья ИГОШИНА,  
председатель Совета молодежи*



Момент игры. Фото из архива Совета молодежи

## ПОЛЕЗНО ЗНАТЬ

## КУДА ПОЙТИ УЧИТЬСЯ?

Чем ближе последний учебный день в школе, тем больше вопросов встает перед выпускниками: какую специальность выбрать, получится ли поступить на бюджет, получится ли найти работу после окончания вуза по выбранной специальности? От ответа на эти вопросы зависит многое: будущая карьера, возможность проявить себя в профессии, материальный достаток – другими словами, вся жизнь.

Екатерина АНДРЕЕВА, студентка 1 курса Технического университета УГМК, кафедры «Металлургия», рассказывает о том, что повлияло на ее выбор:

– Почему Вы решили пойти учиться именно в Технический университет УГМК?

– Меня привлекла форма обучения. Я учусь по программе целевого обучения от Кировского завода ОЦМ. Технический университет – новое, современное, инновационное учебное заведение нашей страны. Но самое главное, что обучение здесь проходит по востребованным направлениям и в условиях, приближенных к реальности.

– Какие преимущества, на Ваш взгляд, дает обучение в Техническом университете УГМК?

– Главное преимущество – это производственная практика. Благодаря ей я буду готова к работе именно на производстве. Аудитории оснащены современным оборудованием. В лабораториях созданы все условия для проведения исследований и лабораторных работ, а это дает те знания, которые мне пригодятся в дальнейшей работе на заводе.

– Кем Вы видите себя через 4 года, какие у Вас планы после окончания Технического университета УГМК?

– Вижу себя молодым специалистом, готовым на практике продемонстрировать все, чему я научилась в университете. Кировский завод ОЦМ – одно из самых современных предприятий в отечественной металлообработке. Предприятие постоянно развивается, осваиваются новые виды продукции, обновляется оборудование, совершенствуются технологии производства. Я уверена, что после окончания университета мне хватит полученных знаний, рядом с наставниками пополнив их, наберусь опыта и смогу достойно занять свое место в коллективе завода.

– Расскажите про свою студенческую жизнь.

– Студенческая жизнь – это время, когда ты находишь себя, действительно чего-то добиваешься, показываешь свои таланты и способности, раскрываешься с новой стороны.

Наше обучение проходит в здании университета, расположенном в центре города Верхняя Пышма.

Для иногородних студентов созданы комфортабельные условия проживания в общежитии, которое находится буквально в 10 минутах ходьбы от учебного корпуса. Для студентов предусмотрены двух-, четырехместные блоки, в каждом есть комната для отдыха и комната для занятий. На первом этаже столовая и фитнес-зал. Еще мне нравится, что рядом с общежитием Дворец спорта с бассейном. Очень приятно жить, учиться и развиваться в такой атмосфере.

*Анастасия ИЗЕГОВА,  
начальник отдела по работе с персоналом*

**АО «Кировский завод по обработке цветных металлов» объявляет набор на целевое обучение в Техническом университете УГМК (г. Верхняя Пышма) по направлению подготовки «Металлургия» и «Автоматизация процессов и производств».**

**Форма обучения:** очная.  
**Квалификация:** бакалавр.  
**Срок обучения:** 4 года.

**Условия обучения:**

- средний балл не ниже 4,2;
- обучение за счет средств предприятия;
- отсрочка от службы в армии (только для учащихся 11 классов);
- стипендия;
- проживание в современном общежитии г. В. Пышма;
- прохождение практики на предприятии;
- гарантированное трудоустройство.

**Заявку на обучение можно подать по адресу: г. Киров, Октябрьский проспект, д. 18, отдел по работе с персоналом, кабинет 127. Дополнительная информация по телефонам: 8(8332) 40-65-02, доб. 25-87; 8(8332) 40-65-02, доб. 26-71. Информацию о НЧОУ ВО «ТУ УГМК» на сайте [tu-ugmk.com](http://tu-ugmk.com).**

## ПРО ЗДОРОВЬЕ

## ФОРМИРУЕМ ИММУННЫЙ ОТВЕТ

В Кировской области продолжается вакцинация от коронавируса. Насколько необходимо сделать прививку – на этот и другие часто задаваемые вопросы о вакцинации отвечает заведующая эпидемиологическим отделом клиники «УГМК-Здоровье», врач-эпидемиолог, кандидат медицинских наук Татьяна ПЛАТОНОВА.

(Продолжение. Начало в №3)

– Из скольких этапов состоит вакцинация?

– Вакцинация проводится в два этапа. Сначала вводится первый компонент вакцины «Спутник V», созданный на базе аденовируса 26-го типа, а через три недели – второй компонент, на основе аденовируса

5-го типа. Аденовирус 26-го типа – самый распространенный, поэтому он и вводится первым. Аденовирус 5-го типа встречается реже, он используется как дополнение. В комплексе эти аденовирусы способствуют формированию наиболее правильного иммунного ответа.

– Чем вакцина «Спутник V» от-

личается от других вакцин против COVID-19?

– Главная особенность вакцины «Спутник V» – использование аденовирусов сразу двух типов. Зарубежные вакцины содержат аденовирус лишь одного типа (как правило, 5-го). Поэтому есть вполне обоснованное мнение, что отечественная вакцина может дать наиболее эффективный и продолжительный иммунный ответ.

– Как быстро достигается пост-вакцинальный иммунитет?

– Иммунный ответ начинает формироваться сразу же после вве-

дения первого компонента вакцины, и продолжается этот процесс в течение 40–50 дней. Полноценный же иммунитет появится после введения второго компонента вакцины. Как я уже говорила, повторная вакцинация проводится через три недели. В течение этого периода для получившего первый компонент вакцины человека существует риск заражения. Но даже если это и случится, заболевание будет протекать в легкой форме.

Следует подчеркнуть, что соблюдать профилактические меры необходимо и уже привитым людям: они по-прежнему должны носить в общественных местах маски и перчатки, соблюдать социальную дистанцию и т. д.

– Что является противопоказанием для вакцинации?

– Противопоказаний немного. У женщин это беременность и грудное вскармливание. Также прививки против COVID-19 противопоказаны детям до 18 лет, лицам с тяжелыми аллергическими реакциями. Временный медотвод дается в случае острых инфекционных и неинфекционных заболеваний или обострения хронических заболеваний. Наличие медицинских противопоказаний к вакцинации определяет врач в каждом конкретном случае.

Окончание в следующем номере